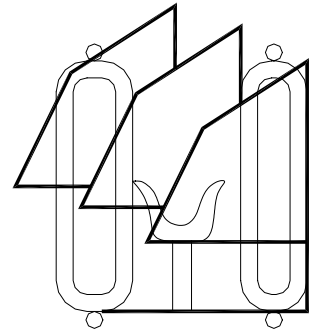
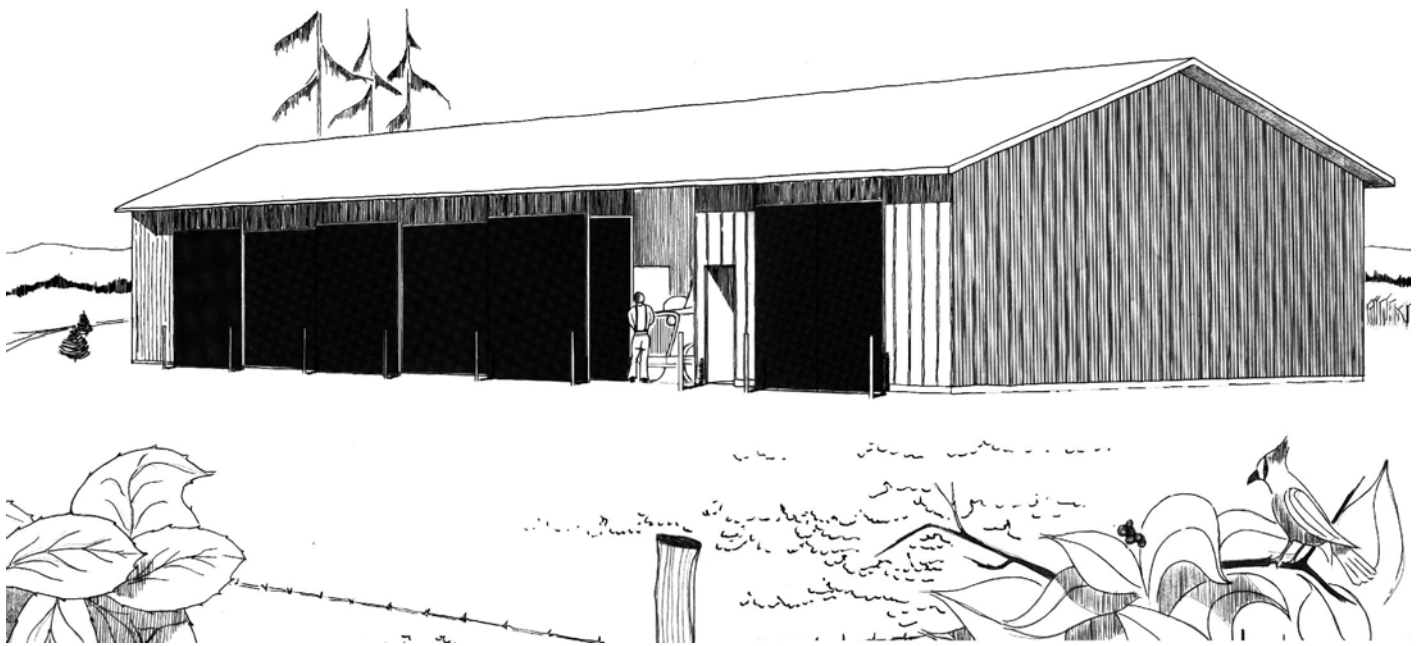


**REMISE À MACHINERIE AVEC
ATELIER ISOLÉ**



80310



REMISE À MACHINERIE AVEC ATELIER ISOLÉ

REMISE

Cette remise à machinerie mesure 9600 mm de largeur et offre une hauteur libre de 3900 mm.

La charpente est montée sur une fondation de béton de 200 mm d'épaisseur.

Le plancher est fait d'une dalle de béton de 20 MPa d'une épaisseur de 125 mm, avec joints d'expansion à tous les 4800 mm dans les deux sens. On pourra remplacer le béton par 150 mm de concassé.

La charpente est faite de montants de 38 x 140 mm à tous les 600 mm et de fermes de toit supportant la charge de neige locale. En utilisant des montants plus longs, on peut augmenter la hauteur libre.

On trouve une porte de 4800 mm dans un bout et des portes latérales de 3600 mm. La porte de bout pourrait être plus large en prolongeant le rail au-delà du coin du bâtiment.

ATELIER

De plus, le plan inclut un atelier isolé.

Dans une version, cet atelier mesure 9600 mm de longueur par 7200 mm de largeur. La porte isolée a 3600 mm de largeur et offre un dégagement de 3590 mm.

L'autre version présente un atelier de 9600 mm par 9600 mm. La porte isolée a 4800 mm de largeur (elle pourrait être plus large) et 3900 mm de dégagement.

Un atelier de 9600 mm de longueur permet l'entrée d'une machine telle la moissonneuse-batteuse. Les murs de l'atelier sont isolés avec de la laine minérale (R-SI 2.1) et le plafond a une valeur isolante (R-SI 3.5). On retrouve un coupe-vapeur et la fondation est isolée en périphérie.

Le plancher de l'atelier devrait être de béton pour faciliter le nettoyage et éviter la perte de menues pièces lors de travaux.

