



**Projet pilote sur le nouvel identifiant bovin « *Ultraflex* » :**  
***commentaires de producteurs et premiers résultats***

par Stéphane Dérageon, agent de projet – Développement

Août 2011

Depuis le début de la mise en place du système de traçabilité québécois, Agri-Traçabilité Québec (ATQ) a réalisé divers projets pilotes qui ont permis de documenter et d'améliorer la rétention des identifiants. En mars 2009, ATQ a testé des identifiants composés d'un plastique ultra-flexible (*Ultraflex*) dont les panneaux arrière sont de formes arrondies. Ce projet, qui se terminera en 2012, s'effectue auprès de 7 fermes laitières et de 5 fermes vaches/veaux, pour un total de 745 bovins à l'étude dont certains ont été ré-identifiés.

Voici les résultats de deux des fermes participant au projet, Benoît Côté de la ferme Maple Hill située à Shefford, éleveur de bovins Hereford pur-sang et producteur de veaux d'embouche commerciaux ainsi que Marc et Roch Bilodeau et Cynthia Morin de la ferme laitière R & M Bilodeau de Sherbrooke.

### **L'Ultraflex, une innovation pour les producteurs du Québec**

L'Ultraflex est le nouvel identifiant bovin doté de 3 caractéristiques qui favorisent le taux de rétention :

- Flexibilité du plastique;
- Forme arrondie des parties arrière;
- Rondelle autour de la tige de la partie arrière de l'identifiant qui renforce l'emprise de l'identifiant.

La combinaison de ces 3 facteurs assure que la partie arrière de l'identifiant épouse parfaitement la forme naturelle de l'oreille (photo 1). Comme il n'y a pas d'espace entre l'identifiant et l'oreille, le panneau arrière est donc moins susceptible de s'accrocher dans les mangeoires, par exemple.

À la première vue de l'Ultraflex, Roch Bilodeau était persuadé que cet identifiant serait plus performant, surtout grâce à la souplesse du plastique.



Afin, que les parties arrières se collent davantage aux oreilles, il est désormais recommandé de **poser les deux identifiants** (puces électronique et panneau visuel) **dans le premier tiers de l'oreille, près de la tête.**

*Photo 1 : On voit ici la partie arrière de l'identifiant qui se colle parfaitement à l'oreille.*

M. Benoît Côté rappelle toutefois que l'environnement des animaux demeure un facteur important pour la rétention des identifiants, même avec l'identifiant *Ultraflex*. On mentionne souvent que les mangeoires munies de tuyaux verticaux causent la perte de boucles. Lors du remplacement de ces équipements, il serait fort judicieux de choisir un modèle qui réduira le taux de chute des identifiants. Les tuyaux ronds sont conseillés alors que les tuyaux carrés ou plats sont à proscrire, car les bords sont coupants.



*Les tuyaux verticaux carrés ou plats abîment davantage les identifiants, particulièrement lorsque l'animal sort sa tête. On voit ici les marques d'usure, conséquence des mouvements répétitifs.*

M. Bilodeau quant à lui, propose d'ajouter un tuyau rond de carlon noir autour des fers plats. Cette solution n'a toutefois pas encore été mise en place dans sa ferme, vu les besoins du projet de rétention.



*Le tuyau de carlon est simplement coupé dans le sens de la longueur et placé autour du tuyau.*

### Des chiffres évocateurs

De façon générale, le taux de bris des parties arrière est plus élevé dans le secteur boucherie, ce qui entraîne éventuellement la perte complète de l'identifiant. Voici à ce jour les résultats obtenus (vaches ré-identifiées) :

<b>Maple Hill, production vaches/ veaux</b>	<b>Taux de bris partie arrière de la puce électronique</b>	<b>Taux de perte puce électronique</b>	<b>Taux de bris partie arrière du panneau visuel</b>	<b>Taux de perte panneau visuel</b>
Allflex régulier	35 %	5 %	10 %	10 %
<b>Ultraflex</b>	<b>0 %</b>	<b>0%</b>	<b>0 %</b>	<b>0 %</b>

<b>R &amp; M Bilodeau, production laitière</b>	<b>Taux de bris partie arrière de la puce électronique</b>	<b>Taux de perte puce électronique</b>	<b>Taux de bris partie arrière du panneau visuel</b>	<b>Taux de perte panneau visuel</b>
Allflex régulier	10 %	10 %	0 %	25 %
<b>Ultraflex</b>	<b>0 %</b>	<b>5 %</b>	<b>0 %</b>	<b>5 %</b>

ATQ remercie les producteurs qui ont participé aux divers projets de rétention. Leur précieuse collaboration a mené au développement de l'*Ultraflex*. Sans eux, ce produit n'aurait pu faire ses preuves. Il est le fruit de judicieux commentaires et suggestions. Pour terminer, rappelons que l'*Ultraflex* est une exclusivité mondiale et que cet identifiant est, à ce jour, disponible uniquement au Québec.



Benoit Côté de la Ferme Maple Hill



Marc et Roch Bilodeau ainsi que  
Cynthia Morin, de la ferme laitière  
R & M Bilodeau

Pour plus d'information sur la traçabilité au Québec : [www.atq.qc.ca](http://www.atq.qc.ca)

***La version anglaise suit.***



**Pilot project on the new “*Ultraflex*” bovine identifier :**  
**Producers’ comments and initial results**

by Stéphane Déragon, Project Officer – Development

August 2011

Since the introduction of Quebec's traceability system, *Agri-Traçabilité Québec (ATQ)* has conducted various pilot projects that have led to the documentation and improvement of identifier retention. In March 2009, ATQ tested tags composed of an ultra-flexible (*Ultraflex*) plastic, where the backside panels have a rounded shape. This project, scheduled to terminate in 2012, is being conducted on seven dairy farms and five cow-calf operations, for a total of 745 head of cattle being studied, some of them having been re-tagged.

Here are the results from two farms participating in the project: Benoit Côté of Maple Hill Farm, a purebred Hereford beef producer and also a commercial feeder-calf producer located in Shefford, as well as Marc and Roch Bilodeau, with Cynthia Morin, of the dairy farm R & M Bilodeau in Sherbrooke.

### **Ultraflex – an innovation for Quebec producers**

Ultraflex is the new cattle identifier, possessing three characteristics that increase its retention rate:

- The flexibility of the plastic
- The rounded shape of the backside portion
- A ring around the stem of the tag's back portion, which strengthens the tag's attachment

The combination of these three factors ensures that the back portion of the tag perfectly matches the natural contours of the ear (see photo 1). Since there is no space between the identifier and the ear, the back panel is therefore less susceptible to catch on feed bunks, for example.

At first glance, Roch Bilodeau was sure that the Ultraflex tag would perform better, mainly because of the flexibility of the plastic.



In order for the back portion of the tag to fix tightly against the animal's ear, it is now recommended to install both tags (the visual panel and the electronic RFID tag) into the first third of the ear, near the head.

*Photo 1: The back portion of the identifier fits tightly against the ear.*

Nevertheless, Benoit Côté notes that the animal's environment remains the most important factor regarding ear tag retention, even with the Ultraflex identifier. It was often mentioned that cattle feeders constructed with vertical steel bars are more likely to cause tag loss. Therefore, when replacing equipment, it would be wise to choose a model that will reduce tag drop. Round tubing is recommended, while square tubing and flat bars are to be avoided because of their sharp edges (see photo 2).



*Photo 2: Vertical square tubing or flat bars are likely to increase tag damage, particularly when the animal withdraws its head. Here you can see evidence of wear, a result of repetitive movements.*



As for Mr. Bilodeau, he suggests installing round Carlon tubing over any flat bars (see photo 3). However, this solution has not yet been tried on his farm, because of the requirements of the tag retention project.



*Photo 3: Carlon tubing is simply slit open along its length and placed around the steel bars.*

### **Impressive results**

In general, the rate of breakage of the identifier's backside part is higher in the beef sector, which eventually leads to the loss of the entire tag. The following tables show the results obtained to date (with re-tagged cows):

<b>Maple Hill, cow-calf operation</b>	<b>Rate of <i>breakage</i> backside part of the electronic RFID tag</b>	<b>Rate of <i>loss</i> electronic RFID tag</b>	<b>Rate of <i>breakage</i> backside part of the visual panel</b>	<b>Rate of <i>loss</i> visual panel</b>
Allflex regular	35 %	5 %	10 %	10 %
<b>Ultraflex</b>	<b>0 %</b>	<b>0%</b>	<b>0 %</b>	<b>0 %</b>

<b>R &amp; M Bilodeau, dairy production</b>	<b>Rate of <i>breakage</i> backside part of the electronic RFID tag</b>	<b>Rate of <i>loss</i> electronic RFID tag</b>	<b>Rate of <i>breakage</i> backside part of the visual panel</b>	<b>Rate of <i>loss</i> visual panel</b>
Allflex regular	10 %	10 %	0 %	25 %
<b>Ultraflex</b>	<b>0 %</b>	<b>5 %</b>	<b>0 %</b>	<b>5 %</b>

ATQ wishes to thank all the producers who have participated in the various tag retention projects. Their valuable collaboration has led to the development of *Ultraflex*. Without their support and their astute comments and suggestions, this product could not have been properly tested and proven. In conclusion, it should be noted that *Ultraflex* is an exclusive product worldwide and this identifier is currently available only in Quebec.



Benoit Côté of Maple Hill Farm.



Marc and Roch Bilodeau, with Cynthia Morin of the dairy farm R & M Bilodeau.

For more information on traceability in Québec : [www.atq.qc.ca](http://www.atq.qc.ca)