

# RAPPORT DE VOYAGE EN ALBERTA

13 AU 22 MARS 2006



**ASSOCIATION DES ÉLEVEURS DE BOVINS DE BOUCHERIE DU  
SAGUENAY-LAC-ST-JEAN-CÔTE-NORD**

**Par : Denis Cauchon, dta, retraité du MAPAQ**

**Collaboration : Antoine Riverin, agronome, MAPAQ, Alma**

**Mise en page et traitement de texte : Myriam Marois**

**26 avril 2006**

## **Participants : 14 producteurs et deux accompagnateurs**

René St-Pierre, Saint-Augustin	Gérald Rousseau, St-Stanislas
Alain Boulianne Saint-Augustin	Damien Gauthier, St-Eugène
Richard Veilleux, Saint-Augustin	Guy Duchesne, Normandin
Étienne Barrette, St-Edmond	Marc Laforest, St-Nazaire
Guillaume Barrette, St-Edmond	Stéphane Côté, St-Nazaire
François Gobeil, St-Charles-de-Bourget	Gilles Néron, St-Charles-de-Bourget
Marcel Ouellet, Alma	Guy Bouchard, Canton Tremblay
Denis Cauchon, Alma	Antoine Riverin, Alma

## **Commanditaires du voyage**

Ministère de l’Agriculture, des Pêcheries et de l’Alimentation du Québec, Direction régionale Saguenay-Lac-St-Jean-Côte-Nord  
Centre d’insémination artificielle du Québec ( CIAQ ) via les CAB régionaux  
Hôpital Vétérinaire Carcajou, Alma  
Banque Nationale  
Ali-Sem 2000 Inc., St-Bruno  
Les Équipements Agri-Lait, St-Bruno  
Riverin, Girard & Associés, Dolbeau-Mistassini  
Équipement J.M.A.R. Inc., Alma  
Les Équipements G.M.D. Enr., St-Bruno  
La Ferme Dufour & Frères, St-Eugène

## **Itinéraire général**

Nous avons décrit un ellipse nord-sud dans le grand axe Edmonton Calgary et sommes descendus vers l’extrême sud aux frontières du Montana. Après l’atterrissement à Edmonton nous nous sommes dirigés vers l’est. Par la suite, nous avons pris la direction sud pour ensuite revenir vers le nord en passant par Calgary pour terminer à Edmonton. Nous avons parcourru environ 3 300 kilomètres en 8 jours.

## **Avertissement**

Comme ce rapport s’adresse à des éleveurs de bovins et à des intervenants du milieu, plusieurs abréviations ou acronymes sont utilisés tout au long du texte, sans que des définitions aient été fournies. De plus, le style télégraphique est employé couramment. L’utilisation de ces caractéristiques vise à alléger le texte de ce rapport préliminaire. Pour obtenir des éclaircissements sur tout point qui peut sembler nébuleux pour le lecteur, celui-ci peut s’adresser aux auteurs du rapport : Messieurs Denis Cauchon, technicien retraité et Antoine Riverin, agronome au Centre de services du MAPAQ d’Alma.

## Grandes conclusions du voyage

### **A. Secteur vache-veau ( nous avons visité 10 élevages de bovins pur-sang ce qui représente plus de 6 000 vaches possédées )**

- ✓ Il y aurait actuellement en Alberta 2,4 millions de vaches de boucherie.
- ✓ **Excellents troupeaux.** État de chair élevé avant le vêlage. Race Angus en grande demande pour faire des femelles en croisement, souvent avec du Simmental. Taureaux hybrides 1/2 ou 3/4 à quelques endroits. Les éleveurs développent souvent des marchés de taureaux pour faire des femelles et des taureaux plus terminaux. De plus, ils mettent l'accent sur la sélection par les EPD de race et vont de plus en plus vers des caractères de carcasses. Certains essaient de se spécialiser dans les animaux sans corne.
- ✓ **Alimentation** très suivie et riche pour les vaches en lactation. Le « *swaht grazing* » (paissance en andain) est utilisé partout, particulièrement pour les vaches non vêlées. À certains endroits, les vaches sont nourries avec des fourrages entreposés que 2 à 3 mois par année. Rations riches en énergie et bien balancées pour les taureaux reproducteurs
- ✓ **Régie** : beaucoup de synchronisation qui s'effectue en trois étapes, spécialement chez les taureaux au premier veau.
- ✓ **Équipement** : Les propriétaires de plusieurs troupeaux de grande taille ont des mélangeurs RTM. Lorsque c'est le cas, ils disposent déjà d'ensilage coupé et entreposé en silo-fosse (ensilage d'avoine, d'orge, de sorgho ou de triticale). Plusieurs possèdent des mangeoires mobiles. Nous avons également vu des brise-vent inclinés qui servent en même temps d'abris pour les veaux. Plusieurs offrent aux animaux de la moulée à la dérobée, à l'aide d'équipements spécialisés sur roue. Nous avons eu l'occasion de voir de bonnes cages de contention pour les petits veaux.
- ✓ **Nombre d'enclos** : la plupart des élevages possèdent plusieurs enclos correspondants aux différentes catégories d'animaux.

### **B. Secteur engrissement ( 6 parcs qui possèdent plus de 177 000 places )**

- ✓ Présentement, il s'engraisserait en Alberta environ 1,5 millions de têtes annuellement.
- ✓ **Croisements désirés** : Les éleveurs aiment bien avoir 1/4 de sang Anglais. Plusieurs aiment bien le CH en croisement. La qualité et la santé initiales du veau sont prioritaires.
- ✓ **Régie** : l'efficacité alimentaire revient souvent dans les conversations. L'implantation s'effectue de manière similaire à celle du Québec. Ils essaient d'avoir des parcs de croisements, de sexe et de poids uniformes en vue de diminuer le temps entre les premiers animaux d'un même enclos qui sont prêts à partir à l'abattoir et les derniers. L'informatique, intégrée à tous les niveaux, tient une place prépondérante et sert à orienter les décisions de production. Plusieurs avaient des chiffres précis à nous donner.
- ✓ **Environnement** : les normes se resserrent, les producteurs commencent à s'en plaindre. Les nouveaux parcs sont astreints à un protocole de construction bien défini. Ils auront bientôt à respecter des normes de quantité d'azote à l'hectare pour l'épandage des fumiers.
- ✓ **Équipement** : les volumes des parcs visités obligent des équipements performants. La meunerie a souvent équipé ses camions pour livrer automatiquement dans chaque parc la

ration demandée au jour le jour. Il y a toujours une balance à l'entrée des parcs qui sert à la réception des aliments et des animaux ainsi qu'à l'expédition. Certains travaux sont donnés à forfait, comme le ramassage du fumier.

- ✓ **Alimentation** : plusieurs propriétaires de parcs ne produisent même pas de grain ou une faible partie de leurs besoins. Les rations sont le plus souvent formulées par des entreprises spécialisées qui ne sont pas nécessairement des vendeurs d'intrants.
- ✓ **Marché** : Les marchés diffèrent beaucoup. Certains expédient majoritairement aux USA. D'autres travaillent sur des produits spécifiques (bœuf naturel, marché de femelles, bœuf sans hormone, veaux mâles Holstein, etc ), lesquels semblent en croissance.

## Compte-rendu de chacune des visites

1. Lewis Farms Ltd, 27115A, Twp. Rd. 524, Spruce Grove, Alberta, T7X 3M9. Site Web : [www.lewisfarms.ca](http://www.lewisfarms.ca). Courriel : [lewis@explornet.com](mailto:lewis@explornet.com)

Téléphone à la ferme : 780-962-5050

Télécopieur : 780-962-2467

Ken Lewis rencontré sur place : 780-962-5269 ou cellulaire : 780-499-4128

- **Troupeau** : SM noir et rouge, AA rouge et noir, Red Baldies (SM X AA). 1/3 Fullblood, 1/3 Solid Red et 1/3 SM noir.  
700 vaches pur-sang et 800 au total, vêlant en janvier et en mai-juin, période de vêlage visée de 45 jours. Les veaux nés en juin pèsent 10% de moins à la naissance que ceux de janvier. Les vaches fonctionnent en groupes homogènes de 50 à 70 unités.
- **Dernière vente de taureaux** : moyenne 5 000\$ (plus de 200 taureaux). Les taureaux encore présents à la ferme étaient de très haute qualité. Beaucoup de musculature et des membres solides. La vente se fait à la ferme dans un local spécialement aménagé. Les visiteurs ont été très impressionnés.
- **Étable pour le vêlage** de type serre avec plusieurs enclos amovibles de 70 pieds de large par 200 pieds de long. Les vaches y restent de 24 à 48 heures selon la température extérieure. Elles retournent à l'extérieur par la suite dans des enclos avec brise-vent et nid de paille.
- **Alimentation** : Ils utilisent le swath grazing en hiver pour les vaches vêlant en juin. Ils servent 10 à 30 livres de patates par tête par jour ainsi que des drèches de brasseries, lorsqu'ils en ont. Les vaches reçoivent du rumensin dans la RTM et les veaux du décox (anti-coccidien) dans la moulée à la dérobée (luzerne déshydratée, pulpe de betterave, avoine, orge, supplément protéique). La base de l'alimentation est l'ensilage d'orge et/ou d'avoine. On ajoute des grains à la RTM pour les vaches (3 à 5 livres par tête par jour) et des minéraux, surtout aux vaches en début de lactation.
- **Équipements** : Nous avons vu plusieurs mangeoires mobiles munies de côtés pleins et qui sont transportables avec un chargeur frontal. Un site spécial sert à alimenter et garder les taureaux de reproduction.

2. Highland Feeders, Box 400, Vegreville, Alberta, T9C 1R4. Frères Bernie et Mike Kotelko. Téléphone : 780-786-2466. Télécopieur : 780-768-3888. Nous avons rencontré Mike Kotelko sur place : Courriel : [mike@highlandbeef.com](mailto:mike@highlandbeef.com). Page Stuart, Directrice de la recherche. Courriel : [page@highlandbeef.com](mailto:page@highlandbeef.com)

- Production : parc de 36 000 places occupant environ 200 acres. Ce sont des enclos d'environ 150 têtes. Les animaux étaient passablement propres. La paille est épandue aux deux jours et coûte 1,8 cent la livre livrée (environ 40 \$ la tonne métrique) en grosses balles rondes.
- Personnel : environ 20 personnes, dont 8 qui font la surveillance des enclos. Ils sont présentement à la recherche de 4 autres personnes. Ils éprouvent de la

difficulté à trouver du personnel, parce qu'ils sont en compétition avec le secteur pétrolier.

- **Engrassement à forfait :** L'entreprise offre le service pour certains clients qui ont des marchés spécifiques. Les coûts sont fixés à la pièce selon le protocole demandé.
- **Terres :** Ils cultivent 6 000 acres dont 1 200 en ensilage de maïs. Tout le grain est acheté.
- **Achat de veaux :** principalement à l'automne (20 000 pesant environ 600 livres à l'automne 2005). Ils achètent à 90 % dans les encans (avec l'aide des intermédiaires) et 10 % directement des producteurs. Ils achètent aussi des semi-finis à 800-850 livres. Ils se procurent beaucoup de femelles.
- **Croisements désirés :** veaux croisés SM-AA, CH et veaux avec du HE. Tout dépend de la qualité du veau. Ils se disent capables d'obtenir de bons résultats avec des veaux de qualité au départ.
- **Implantation :** Ralgro à l'entrée, Revalor au jour 70 et un autre à 140 jours. N'utilisent pas de MGA chez les femelles.
- **Alimentation :** principalement de l'ensilage d'orge et d'avoine. Orge sec (consommation d'environ 350 tonnes par jour). On peut évaluer une moyenne approximative de 70 % de grain et 30 % d'ensilage dans les rations.
- **Performances :** Taux de gain : pour les veaux mâles de 600 livres : 3,2 à 3,4 livres par jour. Pour les veaux mâles de 800 livres : 3,5 à 3,7 livres par jour. Pour les femelles de 600 livres : 2,7 à 2,9 livres par jour et pour les femelles de 800 livres : 3,0 à 3,2 livres par jour. Taux de conversion : environ 6 à 6,2 chez les mâles et 7 chez les femelles. La conversion semble meilleure au milieu de l'engraissement. Mortalité de 2,5 % chez les veaux et 0,75 % chez les semi-finis.
- **Classement :** ses femelles classent bien en persillage (AAA) si elles sont expédiées au bon poids.
- **Mise en marché :** vendent principalement chez Cargill à Calgary. Les relations sont difficiles avec l'abattoir de Tyson à Brooks ( X L Beef ). Ils travaillent à développer un marché de boeuf naturel (5 % des ventes présentement) qui va principalement aux U.S.A, expédié soit en découpe en boîtes ou encore les bouvillons sont abattus et mis en marché aux U.S.A. Ce marché est en croissance et devrait représenter 10 % des ventes d'ici quelques années. Ils font partie du groupe qui construit un abattoir à Balzac (Rancher's Beef ). Cet abattoir devrait abattre environ 250 000 têtes par année.
- **Avenir du bœuf :** ils voient des possibilités de développement des produits de créneaux mais lentement et avec précaution. Les gros abattoirs et les grosses chaînes d'alimentation ont le gros bout du bâton. Ils pensent aussi qu'il faut s'adapter aux besoins des consommateurs et ne pas leur imposer nos choix de productions.
- **Rentabilité :** ils affirment que la marge de profit n'est pas énorme : environ 20 \$ par tête !

## Production de méthane

Ils produisent 4 fois plus de fumier que leurs terres peuvent en recevoir (d'après notre perception, il s'agit d'azote). Ils ont développé un projet de 6,8 millions en partenariat public-privé en vue de la production de méthane qui sert à alimenter des génératrices.

Deux immenses réservoirs cylindriques de 18 000 mètres cubes reçoivent le fumier quotidiennement mais ce n'est pas tout le fumier de l'entreprise qui est traité ainsi. Le fumier entre dans le système et sort après 14 jours. Ce dernier est transformé par des bactéries qui produisent du méthane en décomposant la matière organique. La capacité totale du système est de 3 mégawatts mais ils produisent présentement 1 mégawatt. Le résidu solide est 2/3 plus riche que le fumier original. Ils peuvent soit l'épandre directement sur leurs terres ou le vendre comme compost (en développement). La partie liquide est acheminée dans une lagune. Ils veulent faire précipiter le phosphore avec l'ajout de chaux. Ils produisent présentement l'équivalent du besoin en électricité de 700 maisons unifamiliales.

Au niveau rentabilité, ils calculent qu'à 13 cents / kilowatt, ça deviendrait intéressant (ils obtiendraient actuellement 9 cents). Ils sont conscients que les normes environnementales vont se resserrer dans l'avenir et ce, même en Alberta. Il faudra tôt ou tard prendre des mesures pour contrer les surplus de fumiers.

3. Maxwell Simmentals, Box 188, Viking, Alberta, TOB 4NO. Glen et Kevin Maxwell.  
Téléphone : 780-336-2030 ou 780-336-2146. Courriel : [gmaxwell@telusplanet.net](mailto:gmaxwell@telusplanet.net). Sur place nous avons rencontré les deux frères.

- **Troupeau** : Full blood SM et SM solid Red. 270 vaches pur-sang vêlant principalement en janvier. La sélection est axée sur le solid Red et le full blood avec une attention particulière au poids à la naissance. Ils ne souhaitent pas se diriger massivement vers la production de Simmental noir en raison du bassin de sélection plus restreint. Ils achètent régulièrement de la nouvelle génétique, taureaux, semences et femelles. Les vaches sont assez pesantes (environ 1 600 livres). Beaucoup de musculature et de puissance.
- **Dernière vente de taureaux** : moyenne 4 800\$, dont un taureau de 13 000\$. Ils font la vente annuelle à Camrose en collaboration avec 2 autres éleveurs. Les taureaux encore présents à la ferme étaient de très haute qualité. Beaucoup de musculature, de longueur et des membres solides. Les visiteurs ont été très impressionnés par la qualité du bétail.
- **Étable froide isolée et fermée pour le vêlage** : Les installations facilitent le travail de manipulation et de traitement des vaches. Elles y restent de 24 à 48 heures selon la température extérieure. Elles retournent à l'extérieur par la suite dans des enclos avec brise-vent et nid de paille.

- **Alimentation** : ils utilisent le swath grazing en automne et au début de l'hiver pour les vaches vêlant plus tard. Les veaux reçoivent une alimentation à la dérobée (moulée cubée de 17 % de P.B. avec décox). La base de l'alimentation est composée d'ensilage d'orge, d'avoine ou de sorgho. On ajoute des grains (3 à 7 livres par tête par jour) et des minéraux riches en sélénium, particulièrement pour les vaches en début de lactation. Les aliments sont brassés dans un mélangeur. La cote de chair des vaches au vêlage était excellente, sans surplus de gras.

4. Wayne Grant, route 36, Killam, téléphone : 780-385-2216

- **Troupeau** : 300 AA noir uniquement du pur-sang. La sélection est principalement axée sur des pedigrees Straith Canadian. Il a remarqué que les vaches sont plus dociles et mieux adaptées à notre climat. Il n'est pas vraiment intéressé par les lignées américaines parce qu'il craint l'inclusion de souches d'autres races. Vêlages du 1 février jusqu'à la mi-avril. Les veaux sont sevrés en octobre et mis en enclos pour l'élevage comme pur-sang ou encore vendus comme semi-finis après les fêtes. La sélection se fait en quelques étapes; au sevrage, puis à l'âge d'un an et enfin quelques sujets à l'âge d'un an et demi. L'élevage garde 60 à 70 femelles par année pour le remplacement. Vaches de stature moyenne.
- **La vente** de 60 taureaux aura lieu en avril. La moyenne a été d'environ 3 300\$ pour les années antérieures. Les taureaux préparés sur place pour la vente avaient une bonne musculature et des membres solides.
- **Étable pour le vêlage** : Installations rudimentaires. Les vaches retournent à l'extérieur par la suite dans des enclos avec brise-vent et nid de paille.
- **Alimentation** : l'entreprise cultive 4 000 acres de terres et utilise beaucoup le swath grazing en bandes en automne et au début de l'hiver pour les vaches vêlant plus tard. Les veaux ne reçoivent pas d'alimentation à la dérobée. La base de l'alimentation : ensilage d'orge, d'avoine ou de sorgho. Les vaches reçoivent environ 4 livres de grains par tête par jour après le vêlage.

5. Reed Crapo, Top Grade Angus, Box 72,, Gem, Alberta, TOB 1MO. Téléphone : 403-641-2253. Site Web : [topgraderedangus.com](http://topgraderedangus.com). Courriel : [rgcrapo@eidnet.org](mailto:rgcrapo@eidnet.org)

- **Troupeau** : 270 Red AA pur-sang. Troupeau qui a débuté en 1998 mais a fait beaucoup de progrès en peu de temps. Au départ, ils ont acheté des animaux de qualité issus de plusieurs élevages réputés. Par la suite, ils ont été sévères sur la sélection. Ils font beaucoup d'insémination artificielle sur l'ensemble de leurs sujets et de la synchronisation en trois étapes (estradiol + CIDR, retrait du CIDR au jour 7 et saillie individuelle en insémination artificielle à mesure que les chaleurs sont détectées : succès de 31/35 avec le dernier groupe de taureaux). Pour préparer la saillie en synchronisation des taureaux, ils font une suralimentation (flushing) à raison de 5 livres d'une moulée cubée par tête par jour au moins 1 mois 1/2 avant le jour 0. Pour la préparation des femelles adultes, le flushing est plus difficile car un plus haut niveau d'énergie peut entraîner des problèmes de

surplus de lait chez les vaches avec des veaux. Ils axent la sélection sur des vaches assez grosses avec de beaux pis tout en ne sacrifiant jamais sur les qualités maternelles des sujets qu'ils gardent pour la reproduction. Ils offrent aux acheteurs des taureaux dont les poids à la naissance sont plus élevés ou encore qui démontrent un bon potentiel de gain de poids jusqu'au sevrage. Les vêlages ont lieu du 1<sup>er</sup> février jusqu'au début mai.

- **La vente** de 57 taureaux d'un an aura lieu au début avril. Antérieurement, le prix moyen était d'environ 3 500 \$. Pour l'instant, leurs acheteurs sont surtout des éleveurs commerciaux qui veulent du Angus pour en faire des femelles de remplacement et des croisements. Il y aura aussi une vente en automne (décembre) pour les taureaux de deux ans accompagnés de quelques femelles de reproduction. Ils seront offertes en paires (l'acheteur choisit celle qu'il veut, la deuxième demeure dans le troupeau). Annuellement, ils offrent en vente de 130 à 140 femelles de reproduction.
- **Étable pour le vêlage** : isolée incluant des caméras de surveillance.
- **Alimentation** : Ils cultivent 1 800 acres de terres et utilisent le swath grazing en bandes jusqu'au début de l'hiver. Les veaux ne reçoivent pas d'alimentation à la dérobée jusqu'à un mois avant le sevrage. Au sevrage, ils peuvent consommer jusqu'à 5 livres de moulée cubée. La base de l'alimentation est l'ensilage d'orge, d'avoine ou de sorgho. Les vaches reçoivent environ 4 livres de grains par tête par jour après le vêlage.
- **Alimentation pour les taureaux** : alimentation basée sur l'analyse des fourrages de base. 10 à 20 % de la ration en foin de graminées, environ 8 à 10 livres de grain (maïs, orge, avoine), en plus de supplément protéique contenant en particulier du tourteau de canola et des constituants peu dégradables ( protéines by-pass). Cible de gain de la ration : 3,2 livres par jour ( 1,45 kg ).
- **Station de taureaux vs évaluation à la ferme** : Dans l'Ouest, on dénote une forte tendance à diminuer le recours aux stations regroupant plusieurs éleveurs. Il existe des problèmes de coûts et des problèmes sanitaires. Par contre, on peut se questionner sur la fiabilité des épreuves. Pour l'éleveur pur-sang ayant une taille de troupeau importante, il peut ainsi mieux contrôler sa sélection car les animaux sont proches. C'est aussi plus facile pour les acheteurs qui pourront ainsi voir sur place la parenté immédiate des taureaux qui les intéressent.
- **Irrigation** : dans cette zone, l'irrigation est indispensable à la production. Ils reçoivent environ 12 pouces de précipitations totales par an (25 exceptionnellement l'an passé). Ils irriguent principalement pour les cultures de spécialité : canola, tournesol et un peu pour le foin. Les coûts : un système pour irriguer 135 acres coûte environ 85 à 90 000 \$ soit 600 \$ à 700 \$ l'acre. Ces systèmes sont soit électriques, hydrauliques ou à l'huile et peuvent durer environ 25 à 30 ans, à moins que la technologie ne change.
- **Équipement particulier** : brise-vents portatifs inclinés permettant d'abriter les petits veaux sur un côté.

6. Lakeside Farm Industries, Brooks, Ray Grimson rencontré sur place. Téléphone : 403-362-3326 ou 3457. Télécopieur : 403-362-8231. Courriel : rgrimson@myipplus.net

- **Début** de l'entreprise en 1963, appartenait à IBP depuis 1994 et achetée par Tyson par la suite.
- **Production** : parc d'une capacité de 73 000 places sur le même site...., ils produiraient près de 200 000 têtes par année. 200 000 tonnes de fumier produit par an. Le fumier est épandu sur des terres avoisinantes à 15 milles à la ronde.
- **Personnel** : le parc seul emploie 40 personnes. Seulement 4 personnes assurent la surveillance des enclos, mais ils devraient en avoir 6. Ils éprouvent des difficultés à recruter la main-d'œuvre qualifiée en raison de la compétition des autres secteurs de l'économie, dont le pétrole et les mines.
- **Terres** : 5 000 acres irrigués (dont 500 acres en maïs ensilage) qui produisent environ 100 000 tonnes d'ensilage (orge, maïs, luzerne). On y fait de la culture de luzerne (deux coupes) et de l'ensilage d'orge. Les terres produisent environ 50 % des besoins du parc en ensilage. Les grains sont achetés. On y applique 300 kg N / ha sur la luzerne et 225 kg N / ha sur le maïs ensilage. Il y a une rotation de 7 ans sur les champs. Cinq ans en luzerne ou orge et deux ans en maïs ensilage. Rendement : dans l'ensilage d'orge : 8,64 tonnes humides /ha soit environ 3 T.M.S /ha et 6,0 T.M.S / ha dans le maïs ensilage. De plus, 3 200 acres sont nécessaires pour recevoir les sous-produits de l'abattoir
- **Achat des veaux** : Les achats sont constitués presque exclusivement de mâles semi-finis de 800 à 850 livres. Ils achètent 50 % des veaux directement des parcs de semi-finition et 50 % dans les encans spécialisés des provinces de l'Ouest. Pas d'achat directement de producteurs, à moins d'avoir de gros volumes et de l'uniformité. À l'arrivée, les animaux sont identifiés par race et catégorie de poids et placés dans des parcs homogènes en vue d'un séjour le plus court possible à l'intérieur d'un parc et d'obtenir l'uniformité désirée à l'abattoir.
- **Alimentation** : l'orge servie aux animaux est chauffée à 180° degrés pendant 20 heures ce qui augmente la digestibilité et élimine une partie de la poussière. Consommation d'environ 800 tonnes par jour d'orge, soit 20 à 22 camions de 35 tonnes. Ils ont essayé l'ajout de protéines non dégradables et les animaux n'ont pas bien répondu. Les rations sont plus élevées en calcium que les besoins établis par le NRC. Ils ajoutent du rumensin et 0,2 ppm de sélénium.
- **Croisements désirés** : Ils tendent à croire que le coût à la livre de gain est semblable entre les races exotiques et les races anglaises, ce qui ne veut pas dire des performances brutes semblables.
- **Implantation** : Ralgro à l'entrée, acétate de trembolone au jour 60 et un autre en terminal ( Revalor ou Component ) si nécessaire et en respectant les périodes de retrait.
- **Performances** : Taux de conversion : environ 6,8 annuellement (veaux mâles semi-finis). La conversion peut varier de 6,1 pour les meilleurs groupes à 7,2 pour les moins bons dans les mêmes périodes. En hiver et en période de froid intense, la conversion serait moins bonne d'environ 15 % ( 7,82 ). La conversion semble la meilleure au milieu de l'engraissement. Le taux de mortalité est de 2,5 % chez les veaux et de 0,75 % chez les semi-finis.
- **Coûts de production** : Ils sont assez peu bavards. Par contre, ils parlent de 44 cents la livre de gain pour l'alimentation seulement et de 8 cents la livre pour les

autres coûts, ce qui donnerait un coût total de 52 cents la livre de gain, excluant les intérêts sur les emprunts.

7. Cattleland feedyards, P.O Box 2265, Strathmore, Alberta, T1P 1K2. Nous avons rencontré Mike Stinson, gérant des opérations. Téléphone : 403-934-4030. Télécopieur : 403-934-4594. Cellulaire : 403-899-2620. Site Web : cattlelandfeedyards.com. Courriel : moose@cattlelandfeedyards.com

- **Ferme existante** depuis 1974 et achat de l'entreprise en 2003 par Greg Appleyard, son partenaire d'affaires Joe Gregory ainsi que leurs deux épouses. Greg travaillait sur cette ferme depuis 7 ans à titre de gérant des opérations.
- **Production** : parc de 25 000 places, 3 à 5 000 places disponibles pour le testage de taureaux de reproduction, troupeau de 500 vaches commerciales.
- **Engrissement à forfait** : 90 % de l'engraissement au parc se fait à forfait. Ils ont 4 à 5 gros clients de 3 000 vaches et plus et 50 plus petits clients qui font engraisser chez-eux ou encore qui leur confient des femelles de remplacement jusqu'à la saillie. Les coûts sont de 44 cents la livres de gain + un coût de garde de x cents par tête par jour (ce qu'ils appellent le *yardage*) qui peut varier selon différents facteurs (volume impliqué, poids des animaux, recettes demandées, type de traitement implants et autres, bœuf naturel, etc). Ils essaient le plus possible de garder les animaux de la même provenance dans les mêmes parcs. Toutes les femelles destinées à l'engraissement sont avortées à 100 % par l'injection d'estrumate.
- **Terres** : 11 000 acres de terres sont sous irrigation pour l'ensilage et le grain et au total 14 000 acres sont utilisés. Ils achètent une grosse partie des grains. La consommation en ce moment est de 200 tonnes d'orge par jour.
- **Personnel** : 40 personnes
- **Sélection des veaux** : ils essaient de ne pas avoir des veaux de moins de 500 livres à l'arrivée.
- **Performances** : Taux de gain : environ 3,2 livres par jour pour les mâles et 2,7 livres par jour pour les femelles entre 500 et 850 livres.
- **Particularité unique en Amérique du Nord** : ils offrent de faire des tests d'efficacité alimentaire avec le système « Grow Safe System Ltd ». En gros, l'animal se présente à la mangeoire où il est identifié électroniquement. Le système connaît le poids de la mangeoire avant et après la visite de l'animal, le système calcule la consommation d'aliments de cet animal. Avec les gain de poids des veaux, on peut par la suite calculer l'efficacité alimentaire. Le système compile aussi la fréquence d'alimentation et la période de la journée où il se présente à la mangeoire. D'autres mesures sur les carcasses sont prises une fois le bouvillon abattu. Comme ils offrent déjà l'évaluation de taureaux reproducteurs, ils encouragent les vendeurs de ces taureaux à prendre des ententes avec leurs acheteurs pour faire engraisser à forfait à ce parc la progéniture de ces taureaux. Les résultats serviront à identifier les taureaux reproducteurs qui ont le potentiel génétique pour améliorer l'efficacité alimentaire.

8. Lost Lake Feedyards, Rick Pascal rencontré sur place. Téléphone : 403-894-9449 ou 403-738-4543. Télécopieur : 403-732-4589. Courriel : [bgm@telusplanet.net](mailto:bgm@telusplanet.net). Le site visité est à Enchant. Il s'agit d'une des entreprises où M. Pascal est partenaire. Il serait impliqué dans plusieurs autres entreprises qui totalisent 150 000 places en engrangement. Il est impliqué entre autre avec Cor Van Ray, le plus gros engrisseur de l'Ouest Canadien qui possède plusieurs installations dans le coin de Picture Butte.

- **Production** : parc de 23 000 places occupant environ 160 acres ( environ 150 enclos ). Les animaux ont environ 175 pieds carrés d'espace par tête. Les parcs contiennent 250 têtes et mesurent 176 pieds par 252 pieds. Les animaux étaient assez propres. Le nettoyage des enclos se fait à forfait et coûte 100 000 \$ par année ( 2 \$ / tête ).
- **Coût du parc** : érigé en 2001, il a coûté avec la meunerie et les bunkers 6,5 millions, soit environ 300 \$ par place bouvillon.
- **Exigences de construction pour les nouveaux parcs** : La terre doit être excavée sur un mètre et le remblayage se fait en compactant pouce par pouce. La pente doit être d'environ 1,6 %. Il y a 18 pieds de dénivellation entre le point le plus haut et le point le plus bas dans le parc. Les liquides sont acheminés dans une lagune dormante.
- **Personnel** : environ 20 personnes. Ceux qui font la surveillance des enclos sont au nombre de 4 personnes. En plus de leur salaire (qui se situe entre 17 \$ et 20,50 \$/ heure pour un bon employé), ils leur donnent 225 \$ par mois par cheval et les surveillants doivent avoir deux chevaux. Le parc fournit la nourriture des chevaux. Les femmes excellent dans ce domaine car elles ont un bon esprit d'observation.
- **Terres** : ils cultivent 2 400 acres irrigués qui couvrent 50% des besoins en ensilage (orge et maïs). Tout le grain est acheté.
- **Achat de veaux** : ils désirent des veaux de 700 à 800 livres mais achètent plus petits à l'occasion (675 à 700 livres à l'automne). Ils achètent à 75 % dans les encans (par des intermédiaires) et 25 % directement des producteurs spécialisés en semi-finition ou encore de producteurs vache-veau ayant de gros volumes. Ils achètent aussi des semi-finis à 800 à 850 livres.
- **Croisements désirés** : veaux croisés avec des races exotiques SM-AA ou CH-AA. Ils aiment bien les AA pour les primes au persillage. Ils n'aiment pas les SM, les CH et les Maine d'Anjou trop pur-sang parce qu'ils finissent trop lourds ou encore parce que le degré de persillage n'est pas à point.
- **Alimentation** : principalement de l'ensilage d'orge et de maïs ainsi que du foin sec. Le foin sec est acheté et broyé par une machine performante (200 tonnes traitées par jour) au coût de 150 \$/heure. L'orge sèche achetée (consommation d'environ 200 tonnes par jour) et coût d'environ 104 \$ / tonne, livrée. Ils reçoivent souvent de l'orge de la Saskatchewan et ne comprennent pas comment les producteurs de céréales font pour survivre car le coût du transport est de 30 à 40 \$ la tonne pour un camion qui part de là-bas. De l'eau est ajoutée au roulage pour éviter que les grains n'éclatent en fines particules. Ils ont une méthode simple pour évaluer la qualité de la mouture. Premièrement, 80% du grain doit

avoir le degré de mouture désiré. Deuxièmement, après la mouture d'une quantité donnée, le volume occupé par le grain roulé doit représenter 80 % du volume initial. Sur une moyenne à l'œil dans les mangeoires, la proportion de grain est de 80% et l'ensilage de 20%. Les animaux sont alimentés 3 fois par jour : à 7h00, 11h00 et 15h00.

- **Performance** : Mortalité de moins de 1 % chez les semi-finis.
- **Mise en marché** : Ils vendent le plus possible au USA (60% des ventes) parce qu'ils reçoivent les primes de classement. Si ces mêmes animaux sont abattus chez Lakeside à Brooks, la prime revient à l'abattoir. Cependant, il y a des coûts supplémentaires pour expédier aux USA. Les bouvillons doivent avoir moins de 24 mois. Le vétérinaire doit certifier l'âge par la dentition, une semaine avant le jour de l'expédition, palper pour garantir l'absence de testicules et garantir qu'il n'y a pas de femelles gestantes. Le travail se fait par un vétérinaire spécialisé qui fait le travail chez 350 000 bouvillons par an. Il doit être aussi présent lors du chargement et sceller les camions. Les pénalités pour le non respect des conditions sont élevées et vont de 1 à 10 cents la livre carcasse. En argent, ça peut représenter 25 000 \$ / chargement et la perte de la réputation de l'entreprise pour les ventes futures. Eux aussi déplorent le fait que les gros abattoirs de Brooks ( Tyson ) et de High River ( Cargill ) près de Calgary contrôlent une bonne partie de la production. Ils travaillent activement au projet du nouvel abattoir à Balzac.
- **Équipement** : ils utilisent un logiciel où sont inscrites toutes les informations relatives à un animal : implants, poids et GMQ, santé et vaccination, etc.

9. Remington Cattle Company Inc., Box 1, Del Bonita, Alberta, TOK OSO. Téléphone : 403-758-6105. Anne Brunet-Burgess : 403-758-3158. Télécopieur : 403-758-6142. Site Web : remingtoncattle.com. Courriel : [aburgess@remingtoncattle.com](mailto:aburgess@remingtoncattle.com). Nous avons rencontré Mme Brunet (celle-ci parle français) et son conjoint Wayne Burgess. Ils sont à l'emploi de Remington depuis 9 mois. La ferme appartient depuis 2001 à Randy Remington, natif de la place et homme d'affaires à Calgary (investissement de 10 millions \$ dans le ranch). Ils sont chargés d'établir les bases du troupeau en vue de développer un ranch avec des animaux de qualité supérieure.

- **Troupeau** : Ils possèdent un troupeau de 2 100 vaches au total avec projet d'en ajouter 500 autres bientôt. Sa composition est de 1 500 vaches commerciales à base d'AA noir et de SM et 500 vaches pur-sang AA noir et quelques rouges ainsi que 100 vaches pur-sang SM noir et SM rouge. Ils ont acheté une cinquantaine de vaches donneuses d'embryons de plusieurs excellents troupeaux de l'Ouest et d'ailleurs. 600 vaches portent des embryons. Ils étaient d'ailleurs dans une phase de surovulation (flushing) de 10 à 12 vaches par jour pendant deux jours consécutifs. Ils disent qu'ils sont capables de récolter en moyenne 7 à 8 embryons viables par récolte par vache. Ils ont en banque au-delà de 500 embryons. Ils axent aussi la sélection sur des pédigrees Straith Canadian dans l'Angus noir. Ils recherchent des lignées complètement canadiennes mais les EPD sont rares pour ces animaux. Ils veulent accentuer la sélection dans le SM solid red sans corne de même que dans le solid black sans corne. Ils ne veulent pas aller du tout dans le Charolais ni dans l'AA rouge dans de grandes

proportion. Les vêlages des vaches pur-sang se font en janvier-février et quelques-unes en juin et en automne. Les vaches commerciales vêlent en mi-juin-mi-juillet. Ils ont au moins 400 taureaux de 2 ans vêlant en avril à vendre (environ 1 100 \$ par taureau garantie gestante). Ils ont aussi 900 génisses à vendre dont 250 de leur élevage de différents croisements à base d'AA noir et de SM noir. Il y aura une vente de sujets femelles cet automne (19 décembre). Il y avait au-delà de 1 300 femelles uniformes (génisses et taureaux) réparties dans 4 enclos de dimension égale. C'était beau à voir !

- **Régie de troupeau** : ils ont dû tout repartir à zéro, il n'y avait pas de registres. Ils font le marquage au froid à l'ancienne et ils font le branding en été.
- **Personnel** : 10 personnes dont 5 à temps plein et 5 autres qui sont à contrat et qui entrent au travail occasionnellement.
- **La première vente** de 60 taureaux prévue initialement en avril sera déplacée en automne.
- **Terres** : 14 000 acres de terres qui valent environ 600 \$ / acre. Ils sont autosuffisants en fourrages et en grains. Dans ce secteur, les précipitations annuelles sont d'environ 24 pouces. En juin 2005, ils ont eu 17 pouces de pluies en 10 jours, ce qui a occasionné de la mortalité chez les veaux.
- **Étable pour le vêlage** : Ces facilités serviront aussi comme arène de vente.
- **Alimentation** : la base de l'alimentation est l'ensilage d'orge et d'avoine. Les vaches reçoivent environ 4 à 6 livres de grains par tête par jour après le vêlage.

10. Peter et Manon Vanderheyden, Picture Butte, Téléphone : 403-381-4094. Manon parle français. Son courriel à son travail : [m.vanderheyden@questsupport.com](mailto:m.vanderheyden@questsupport.com)

- **Production** : parc de 4 000 places, ils font environ 8 000 têtes par année en semi-finition ou en finition sur le site visité, à forfait ou pour eux-mêmes. Ils sont aussi partenaires avec d'autres engrangeurs dans d'autres parcs.
- **Engrassement à forfait** : la base est de 45 cents la livre de gain en semi-finition et 50 à 55 cents la livre de gain en finition. Il faut ajouter à cela un montant variable de x cents par tête par jour pour la garde des animaux. La facturation se fait à chaque mois pour chaque client. Il y a des formules possibles ou le client fournit des aliments, des grains surtout.
- **Équipements** : plusieurs participants ont pris des mesures sur des allées de couloirs de contention qui se dirigent vers la cage qui est également la balance (suspendue aux montants de la cage). Le couloir est fait en forme de V, 55 pouces de large dans le haut et 16,5 pouces dans le bas. Les côtés ont 55 pouces de haut. Il y a des petites portes ici et là au cas où des animaux tomberaient dans le fond.
- **Discussion** : il y a eu une multitude de questions sur la production de bœuf dans l'Ouest. Les gens ont été très gentils et patients avec le groupe. On a eu aussi une démonstration du travail de manipulation avec des chevaux.

11. Cudlobe Farm, Dyce et David Bolduc, Box 9, Stavely, Alberta, TOL 1ZO, 403-549-2228 ou 3833. Ne parlent pas français. Dyce est le président actuel de l'Association Canadienne Angus. La ferme a débuté en 1899 (leur grand père maternel).

- **Troupeau:** 400 AA noir pur-sang dont l'implantation s'est faite à partir de 1967. Ils participent beaucoup aux expositions. Ils travaillent beaucoup avec les EPD. Insémination artificielle et transferts d'embryons sur leurs meilleurs sujets. Exportations d'embryons. Beaucoup de musculature, vaches de 1 400 livres et même plus. Ils axent la sélection sur des vaches assez grosses avec de beaux pis et de bons membres tout en ne sacrifiant pas sur les qualités maternelles. 80 à 90 % des vêlages ont lieu en janvier février. Les taureaux pur-sang gestantes de qualité se vendent de 2 000 \$ à 2 500\$. Pour les taureaux pur-sang sans papier, ils demandent 1 200 \$ à 1 300\$.
- **Terres :** ils cultivent 4 000 acres dont 2 000 pour le grain et le fourrage et ils en louent 2 000 autres.
- **La vente de taureaux en décembre 2005 :** 3 300 \$ de moyenne pour une centaine de taureaux. Ils offrent de garder les taureaux jusqu'à la mise au pâturage. Ils ont déjà vendu un taureau 25 000 \$ dont ils avaient gardé la moitié des intérêts. Cet excellent taureau était présent à la ferme.
- **Étable pour le vêlage :** facilités assez rudimentaires mais qui fait le travail. Étable froide à façade ouverte avec beaucoup de paille pour le confort des vaches mais surtout des veaux.
- **Alimentation :** La base de l'alimentation est l'ensilage d'orge, d'avoine ou de triticale. Les vaches peuvent recevoir 7 livres d'orge par tête par jour après le vêlage. Pour les taureaux de reproduction après le sevrage, ils visent un gain de 3 livres par jour.
- **Excellent troupeau** mais bâtiments modestes.

12. Soderglen Ranch Ltd, Scott et Eilen Lees, gérants, Site 12, R.R. # 1, Airdrie, Alberta, T4B 2A3. Téléphone : 403-948-6700. Télécopieur : 403-948-3972. Site Web : [cattle@soderglen.com](mailto:cattle@soderglen.com). Courriel : [cattle@soderglen.com](mailto:cattle@soderglen.com)

- **Troupeau :** le plus impressionnant du voyage. Ils gardent environ 1 500 vaches et prévoient augmenter de 500. Pur-sang : 600 AA noir et rouge, 250 SM rouge, 150 SM noir, 200 CH et au moins 200 vaches hybrides 1/2 ou 3/4 d'une combinaison de races. Ils offrent aussi un croisement CH X AA qu'ils appellent CCM pour Continental Carcass Makers. Le CH de type full french n'est pas retenu pour l'élevage à la ferme en raison de la difficulté de vêlage et de sa fertilité moins élevée en général, spécialement chez les taureaux alors que la maturité est plus tardive. Les animaux ne sont pas séparés par race mais surtout par date de naissance pour faciliter la régie. Les vêlages ont lieu en juillet principalement mais aussi en mai-juin (une partie du troupeau commercial est gardée au sud près de la frontière du Montana). Les vaches donneuses et de haute qualité sont gardées dans le site principal près de la ferme qui a une arène de vente. Le vêlage doit se dérouler sans assistance exception faite d'une mauvaise présentation occasionnelle. Ils attachent une certaine importance à la pigmentation du pis. Une couleur foncée serait préférable pour atténuer les coups de soleil. La sévérité s'applique lorsque le veau dépasse 7 % du poids de la mère. Par exemple, une vache de 1 400 livres devrait vêler sans problème avec un veau de 98 livres. Ils ont confirmé que 95 % des veaux ont moins de 100 livres à la

naissance. Ils se sont adaptés aux besoins des jeunes de la relève (les baby boomers) qui ne veulent plus de problème avec les vêlages et qui désirent des vaches très rustiques. Le marché a lui aussi changé avec un poids désiré de bouvillons finis plus modéré et un accroissement de l'importance des caractères de carcasses. Par conséquent, ces exigences ont des répercussions sur le format des animaux reproducteurs et sur la sélection.

Ils utilisent la synchronisation de groupes spécifiques avec CIDR, (détection des chaleurs et accouplement par insémination). Ils fonctionnent avec l'identification par ADN lorsqu'ils ont le moindre doute sur la paternité des veaux. Ça leur permet aussi lorsque les croisements envisagés le permettent, de tester des taureaux de l'extérieur de la ferme pour chacune des races avec laquelle ils travaillent.

Ils fonctionnent peu avec les associations en mettant eux-mêmes sur le marché leurs hybrides non enregistrés qu'ils appellent MAX. Les MAX tout court sont des sujets 1/2 et les 2MAX sont des 3/4. Ces sujets sont une combinaison de SM et de AA. Ils croisent les meilleures femelles hybrides F-1 avec des sujets de race pure AA ou SM pour faire les 3/4. Ce développement de marché provient des commentaires des éleveurs commerciaux qui veulent des taureaux capables à la fois de produire des femelles de qualité et de vendre des veaux qui ont un bon potentiel sur le marché. 50 % de ce qu'ils produisent comme animaux à la ferme sert à la reproduction (2/3 en pur-sang et 1/3 en hybride). Ils achètent des femelles de leurs acheteurs de taureaux pour servir de porteuses d'embryons. Ils mettent beaucoup d'emphase sur le poids à la naissance et la facilité de vêlage et un peu moins sur la performance. Depuis une dizaine d'année, ils ont abaissé le frame scrore et augmenté la musculature.

Nous avons vu un excellent choix de génisses et taures hybrides de qualité (AA X SM) très homogènes. Elles étaient très bien alimentées et en bonne forme.

- **Prix des génisses ouvertes :** 900 \$ à 1 000 \$, selon la personne qui fait le choix : l'acheteur peut les choisir une par une, ou Soderglen peut faire le choix. Il y a aussi la question du volume impliqué. Prix des femelles gestantes : 1 250 \$ à 1 350 \$, toujours selon qui fait le choix et selon le volume acheté.
- **Vente de taureaux le 18 février 2006 :** sur 276 taureaux, la moyenne était de 4 866 \$ (le plus haut à 20 000 \$). Il y avait encore sur place plusieurs taureaux qui avaient été vendus. Les participants ont été très impressionnés par ce qu'ils ont vu. Beaucoup de musculature et de développement. Il faut dire que plusieurs de ces taureaux avaient environ 20 mois (nés en juillet 2004). À la dernière vente, ils ont offert un taureau de 2 ans qui avait déjà plus de 200 descendants !
- **Terres :** ils utilisent 23 000 acres en propriété ou en location dont 7 000 à Airdrie. Ils ont des propriétés et des animaux près des frontières du Montana.
- **Personnel :** 14 personnes à temps complet et 5 autres occasionnels.
- **Alimentation :** la base de l'alimentation est l'ensilage d'orge et d'avoine. Par contre, ils nous ont dit qu'ils nourrissent les vaches adultes véritablement

qu'environ 2 mois par année en utilisant le swath grazing, surtout du fait que les vêlages ont lieu en juillet pour les pur-sang. Concernant le swath grazing, ils donnent 20 acres qui suffisent à 200 vaches en gestation pendant 10 jours. Ils sèment du seigle d'hiver. Pour les taureaux de reproduction après le sevrage, ils visent un gain de 3 livres par jour. Une attention particulière est apportée à l'alimentation de septembre à novembre en vue de la période des saillies. Une grande partie des rations sont distribuées en RTM avec un mélangeur. Il y avait beaucoup de grains dans les rations des taureaux et des taureaux (calculées par des nutritionnistes) mais aussi de la paille. Les gains visés pour les jeunes taureaux après le sevrage sont de 3,2 livres par jour.

- **Installations d'élevage :** très sophistiquées avec plusieurs enclos correspondant aux différentes catégories d'animaux et des barrières du Texas presque partout. Ils ont des mangeoires en béton préfabriqué.

13. Ranch Sunterra, P.O Box 266, Acme, TOM OAO. Téléphone : 403-546-2507. Le parc appartient en partie à Doug et Ray Price. On a rencontré sur place Dayle Maney, gérant du site.

- **Production :** parc de 16 000 places assez récent. Ils ont aussi un autre parc de 24 000 places au nord ouest d'Edmonton.
- **Engrissement à forfait :** ils offrent le service pour certains clients qui ont des marchés spécifiques. Ils leur chargent des coûts à la pièce selon le protocole demandé. La formule tient compte du prix courant des grains sur le marché et d'un coût fixe par jour par tête (environ 35 cents). Selon ce qu'on nous a dit, le coût total peut ressembler à 52,36 cents la livre de gain, tout compris.
- **Terres :** ils cultivent 5 000 acres dont une bonne partie en ensilage d'orge et d'avoine.
- **Achat de veaux :** une bonne partie des veaux du parc sont engrassés à forfait et proviennent des producteurs vache-veau ( 50 % ). Le reste provient des encans.
- **Implantation :** Ralgro à l'entrée, Revalor au jour 70 et un autre à 140 jours selon le poids et s'il n'est pas trop tard.
- **Alimentation :** principalement de l'ensilage d'orge et d'avoine et de l'orge sec.
- **Performances :** taux de gain ( lorsque les animaux étaient sur un régime de finition seulement ) : veaux mâles de 891 livres de poids moyen à l'entrée et 1 393 livres à la sortie ( 3 486 têtes ) : 3,83 livres par jour. Femelles de 915 livres de moyenne à l'entrée et 1 363 livres à la sortie ( 5 009 têtes ) pour un gain de 3,83 livres par jour. Taux de conversion : 6,19 chez les mâles et 7,31 chez les femelles. Essai avec des Holstein : conversion de 8,0. Mortalité de 0,76 % chez les mâles et 0,90 % chez les femelles. À noter que pour plusieurs clients qui amènent des femelles, la mortalité a été de 0 %. Le parc essaie de garder ensemble les animaux d'un éleveur du début à la fin. Le parc donne des renseignements précis sur chaque lot que les clients leur envoie. Boeuf naturel : selon leurs expériences, augmentation des coûts d'alimentation de 20 à 25 % et taux de conversion inférieur. Le prix obtenu pour le bouillon fini devra compenser pour les coûts supplémentaires.

- **Mise en marché :** Ils font partie du groupe qui construit un abattoir à Balzac ( Rancher's Beef ). Le coût minimum pour faire partie du groupe est de 100 000 \$ et donne droit à 100 crochets à l'abattoir. Il est prévu de donner du feedback sur les résultats de classement des bouvillons à l'abattoir aux entreprises vache-veau, en plus d'information sur les performances d'engraissement. Nous allons visiter justement ARDA Farm qui a des animaux en finition au Ranch Sunterra.
- **Avenir de la production bovine :** ils voient des possibilités de développement des produits de créneaux mais lentement et avec précaution.

14. ARDA Farm, Jay et Lenore Davis, Box 184, Acme, Alberta, TOM OAO. Téléphone : 403-546-2299. Télécopieur : 403-546-3074.

- **Troupeau :** 467 AA noir pur-sang. Ils travaillent beaucoup avec les EPD . Ils pratiquent l'insémination artificielle et le transfert d'embryons sur leurs meilleurs sujets. Beaucoup de musculature, vaches d'environ 1 400 livres. Ils axent la sélection sur des vaches assez laitières avec de beaux pis et de bons membres. Dans la sélection des taureaux reproducteurs, ils se servent dès maintenant des résultats des veaux en engrangement qui sont engrangés au Ranch Sunterra. 80 à 90 % des vêlages ont lieu de janvier à mars. Les taures pur-sang gestantes se vendent environ 2 000 \$. Pour les taures commerciales sans papier mais pur-sang prêtes à faire saillir, ils demandent 900 \$ à 1 000 \$.
- **Terres :** ils sont capables de faire pâtrir une vache avec son veau avec 8 acres par couple. Dans le nord ouest d'Edmonton, ça peut ressembler à 4 acres par couple vache-veau.
- **La vente de taureaux en mars 2006 :** ils ont obtenu 3 400 \$ de moyenne pour une centaine de taureaux. Le plus cher : 10 500 \$. On a vu les taureaux qui étaient encore présents à la ferme. Bon bétail assez musclé.
- **Étable pour le vêlage :** étable froide pour les vêlages avec beaucoup de paille pour le confort des vaches mais surtout des veaux.
- **Alimentation :** la base de l'alimentation est l'ensilage d'orge et d'avoine.

15. Encan hebdomadaire Nillson à ClydePo Box 119, Clyde, TOG OPO. Téléphone : 780-348-5893,. Télécopieur : 780-348-5704. Site Web : nbinc.com. Courriel : [nbclyde@nbinc.com](mailto:nbclyde@nbinc.com). Pas de contact avec une personne en particulier.

- Nous avons assisté à l'encan. Très bonnes installations fonctionnelles, certaines peuvent accueillir des animaux plusieurs jours. Peuvent vendre plus de 6 000 veaux par jour. Qualité variable qui ressemblait à ce qu'on fait au Québec. Toute l'arène de vente est une balance et il y a deux arènes fonctionnelles en même temps côté à côté. Les acheteurs peuvent scinder les lots et le personnel fait des manipulations rapidement pour scinder les groupes en enlevant des sujets selon les désirs des acheteurs.

16. Valanjou Charolais, Philippe Lusson, Clyde. Parle français. Téléphone : 780-348-5683. Télécopieur : 780-348-5983.

- **Troupeau** : 80 CH pur-sang, majorité Full-french. Le vêlage se fait de la fin janvier jusqu'à la fin mars. Il axe la sélection sur le poids à la naissance et le poids au sevrage. Ordinairement, il essaie de faire de l'insémination artificielle chez les taureaux au premier vêlage pour essayer de nouveaux taureaux éprouvés. Il fait aussi récolter à l'occasion ses meilleurs taureaux. Ça leur coûte environ 2 000 \$ pour 500 doses soit 4,00 \$/dose chez Alta Génétiques.
- **La vente de taureaux en 2005-2006** : Il a obtenu 3 000 \$ de moyenne. Nous avons vu les taureaux qui étaient encore présents à la ferme. Les « Full french » étaient moins musclés qu'on s'y attendait. Il vend environ 15 % de ses sujets à la ferme. Maintenant, il peut vendre aussi lors de ventes spécialisées dans le Charolais Full french.
- **Étable pour le vêlage** : étable froide pour les vêlages avec beaucoup de paille pour le confort des vaches mais surtout des veaux.
- **Alimentation** : la base de l'alimentation est l'ensilage d'orge, d'avoine et de triticale.
- **Installations** : très rudimentaires.

17. Geis Angus Farm, Brian et Kim Geis, RR#3, Barrhead, Alberta, T7N 1N4. Téléphone : 780-674-4225. Télécopieur : 780-674-8845. Site Web : [geisangusfarm.com](http://geisangusfarm.com). Courriel : [bkgeis@telus.net](mailto:bkgeis@telus.net)

- **Troupeau** : 300 AA noir et rouge pur-sang. Troupeau de très haute réputation dans l'Angus. Exportation d'embryons dans d'autres pays comme le Brésil. Ils travaillent beaucoup avec les EPD. Insémination artificielle et transfert d'embryons (10 vaches par année) sur leurs meilleurs sujets. Les vêlages ont lieu en janvier (environ 200) et en mai (environ 100).
- **Personnel** : Ils effectuent le travail à 2 personnes et avec l'aide occasionnelle du père de Mme Geis.
- **Terres** : 2 000 acres de terres en pâturage et en fourrages verts. Ils vendent du canola et de l'orge sec. Ils ont essayé le maïs ensilage mais ils ont trouvé ça risqué en raison du manque d'unités thermiques chez-eux (2 050).
- **La vente de taureaux aura lieu le 2 avril 2006** : 51 taureaux d'un an seront vendus de même que 15 taureaux d'un an et demi. Ils vendront aussi 41 génisses ouvertes. Généralement, le prix moyen des taureaux oscille entre 3 000 \$ et 4 000\$. En août à Clyde, il y aura une autre vente de génisses et taures saillies par paire (l'acheteur choisit celle qu'il veut et l'autre retourne dans le troupeau). Cette vente se fait en compagnie de 4 autres éleveurs.
- **Étable pour le vêlage** : L'étable isolée est munie de plusieurs enclos qui servent aussi comme arène de vente.
- **Équipement particulier** : cage à veau très bien conçue qui sert aussi de balance. Livestock Equipment 7.-L. Téléphone : 204-445-2102
- **Alimentation** : la base de l'alimentation est l'ensilage d'orge et d'avoine.
- **Réception** : l'accueil a été exceptionnel.

### **Quelques temps de voiture entre deux endroits**

Leduc à Devon : 20 minutes	Brooks à Strathmore : 1 heure 35
Devon à Spruce Grove : 35 minutes	Brooks à Enchant : 1 heure
Spruce Grove à Vegreville : 1 heure 45	Enchant à Picture Butte : 40 minutes
Vegreville à Viking : 1 heure 10	Picture-Butte à Lethbridge : 25 minutes
Viking à Killam : 50 minutes	Lethbridge à Del Bonita : 1 h 25 minutes
Killam à Hanna : 1 heure 45	Picture Butte à Stavely : 1 heure 15 minutes
Hanna à Gem : 1 heure 30	Calgary, secteur aéroport, à Airdrie : 20 minutes
Gem à Brooks : 1 heure 20	Airdrie à Acme : environ 45 minutes
	Clyde à Barrhead : environ 1 heure

### **Coûts approximatifs du voyage par personne ( 16 ), en excluant les repas**

Avion : Montréal-Edmonton aller-retour via Calgary avec West-Jet : 568,49 \$

Hôtels ( 9 couchers dont 8 en occupation double et 1 en quadruple ) : 470,92 \$

Location d'autos et essence en Alberta ( 3 300 km/ véhicule )\* : 177,47 \$

Aller-retour Alma-Montréal par autobus nolisé : 129,06 \$

Total : 1 345,94 \$ / personne

\* Nous avons loué sur place 2 mini-fourgonnettes de 7 passagers pour transporter 6 personnes chaque et une automobile régulière pour quatre autres personnes.