

CROQUIS D'UN CORRAL DE TYPE « BUD BOX »

ET

QUELQUES POINTS FACILITANT LA MANIPULATION



Photo: Lynn Locatelli DVM

Jocelyn Jacob, technicien agricole, consultant en production bovine

Richard Leblanc, ingénieur et agronome, MAPAQ

Véronique Poulin, agronome, MAPAQ

Août 2008

NOTE AU LECTEUR

Le corral de type « Bud Box » est un système simplifié, qui couplé avec une manutention raisonnée, facilite le déplacement des animaux. M. Bud William est l'instigateur de ce type de corral.

Ce document contient quelques composantes de construction et quelques informations sur la manipulation adéquate des animaux. Le choix de l'emplacement du corral est important. Une rampe de chargement, des enclos de tri selon les besoins et d'autres composantes peuvent le compléter. Pour plus de détails concernant les corrals et leurs composantes ainsi que sur la manutention des animaux, voici quelques références et liens utiles.

RÉFÉRENCES ET LIENS UTILES

Livres

Corrals for handlings beef cattle. Alberta Agriculture, Food and Rural Development. 1996

[http://www1.agric.gov.ab.ca/\\$department/deptdocs.nsf/all/agdex27](http://www1.agric.gov.ab.ca/$department/deptdocs.nsf/all/agdex27)

Modern corral design – E-938. Oklahoma cooperative extension service, Division of agricultural sciences and natural resources, Oklahoma state university.

http://www.mwps.org/index.cfm?fuseaction=c_Products.viewProduct&catID=736&productID=6372&skunumber=OKE-938

Plans de barrières, corral, etc.

Gouvernement de la Colombie-Britannique

http://www.agf.gov.bc.ca/resmgmt/publist/Concept_Plans.htm#beef

Gouvernement de la Saskatchewan

http://www.agriculture.gov.sk.ca/Farm_Structures

Service de plans Canada

<http://www.cps.gov.on.ca/french/fframeindex.htm>

Agri-réseau

<http://www.agrireseau.qc.ca/bovinsboucherie/navigation.aspx?sid=1092&pid=0&r=>

Manutention du bétail

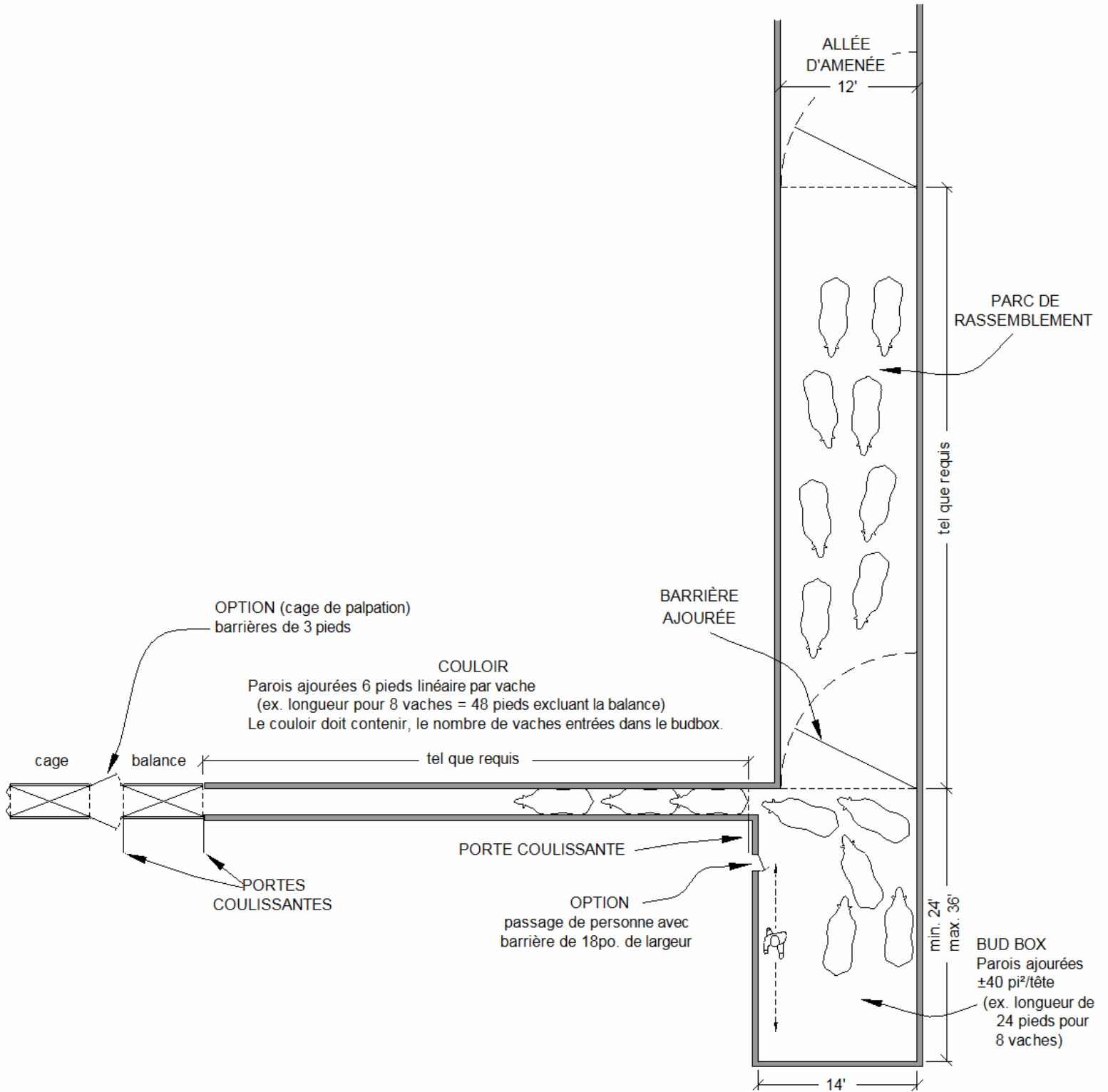
Site de Bud William

<http://stockmanship.com/index.htm>

Vidéo sur la manipulation peu stressante des animaux

<http://www.cattlexpressions.com/Products%20DVDs.htm>

CROQUIS D'UN CORRAL DE TYPE "BUD BOX"



Source : Jocelyn Jacob, Richard Leblanc, Véronique Poulin
Adapté de Dr Lynn Locatelli et dessiné par Luc Lemieux

DÉTAILS DE QUELQUES COMPOSANTES

PARC DE RASSEMBLEMENT

Superficie/animal	< 300 kg < 600 lbs	300 - 500 kg 600 - 1200 lbs	Plus de 500 kg Plus de 1200 lbs
Travaillé immédiatement	6,3 m ² ou 14 pi ²	7,7 m ² ou 17 pi ²	9 m ² ou 20 pi ²
Avec attente d'une nuit	20,4 m ² ou 45 pi ²	22,7 m ² ou 50 pi ²	27,2 m ² ou 60 pi ²

Tiré de : Corrals for Handling Beef Cattle, Alberta Agriculture, Food and Rural Development, p.16, 1996

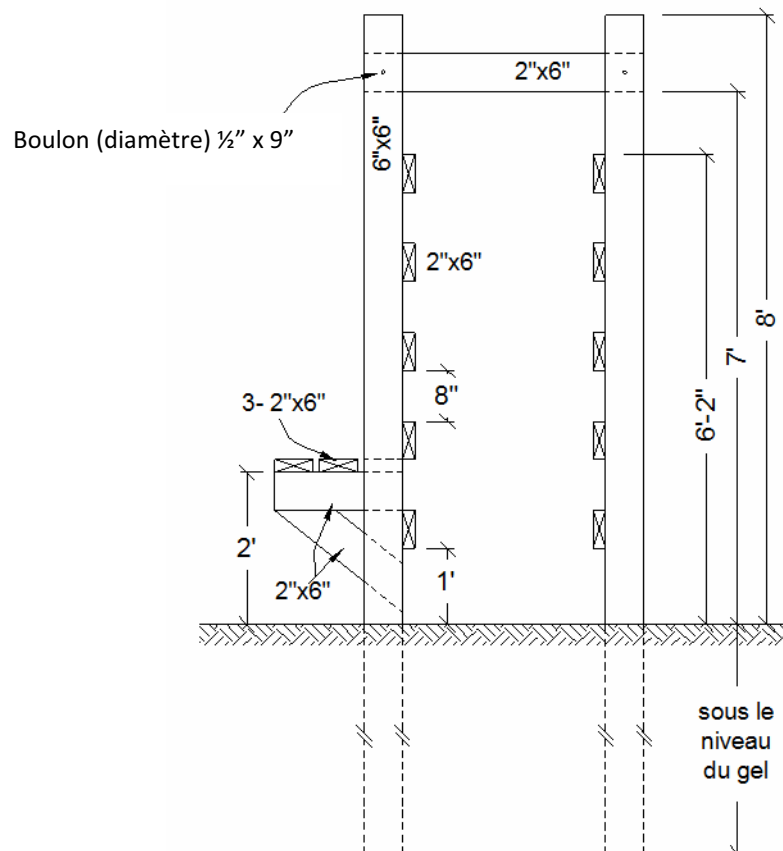
LARGEUR MINIMUM DU COULOIR DE CONTENITION

Superficie/animal	< 300kg < 600 lbs	300 - 500 kg 600 - 1200 lbs	Plus de 500 kg Plus de 1200 lbs *
Couloir droit	46 cm ou 18 pouces	56 cm ou 22 pouces	71 cm ou 28 pouces

* 28 à 32 pouces ou 71 à 81 cm

Tiré de : Corrals for Handling Beef Cattle, Alberta Agriculture, Food and Rural Development, p.21, 1996

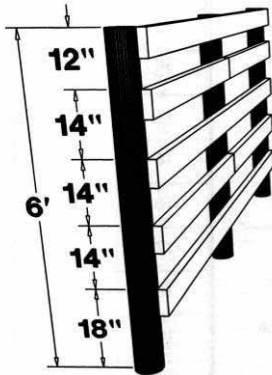
DÉTAILS DU COULOIR DE CONTENITION



Adaptation du Plan 1813. Service de Plans- Canada.
Dessiné par : Luc Lemieux, MAPAQ

DÉTAILS DE CLÔTURES

Mesure anglaise

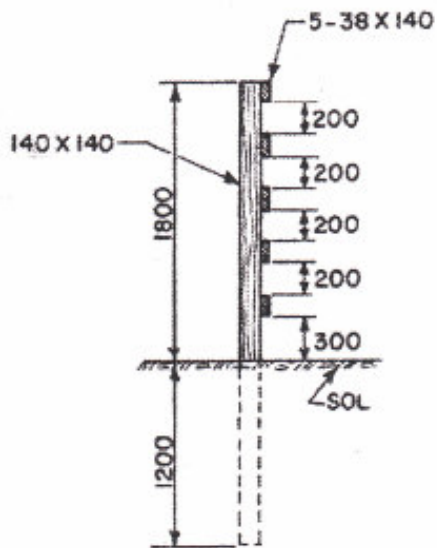


Notes :

1. Utiliser des madriers 2" x 6"
2. Les clôtures de 6 pieds de hauteur sont à privilégier pour le Bud box et le parc de rassemblement.
3. Noter le dégagement de 12" au bas de la clôture qui facilite le nettoyage.
4. Les poteaux sont situés toujours sur le côté extérieur de l'enclos ou des allées.
5. Profondeur des poteaux : sous le niveau du gel soit un minimum de 4 pieds (1,22 m).

Adapté de : Fig 43, Corrals for Handling Beef Cattle, Alberta Agriculture, Food and Rural Development, p.78, 1996

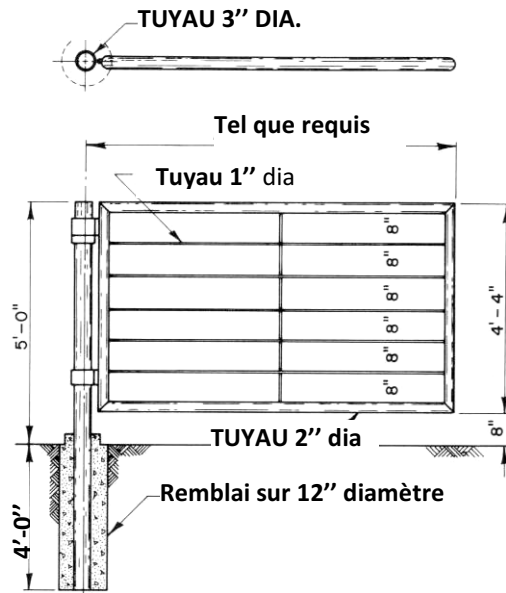
Mesure métrique (mm)



Tiré de : Plan 10802, Corral de manipulation, MAPAQ. 2002

DÉTAILS D'UNE BARRIÈRE TYPIQUE

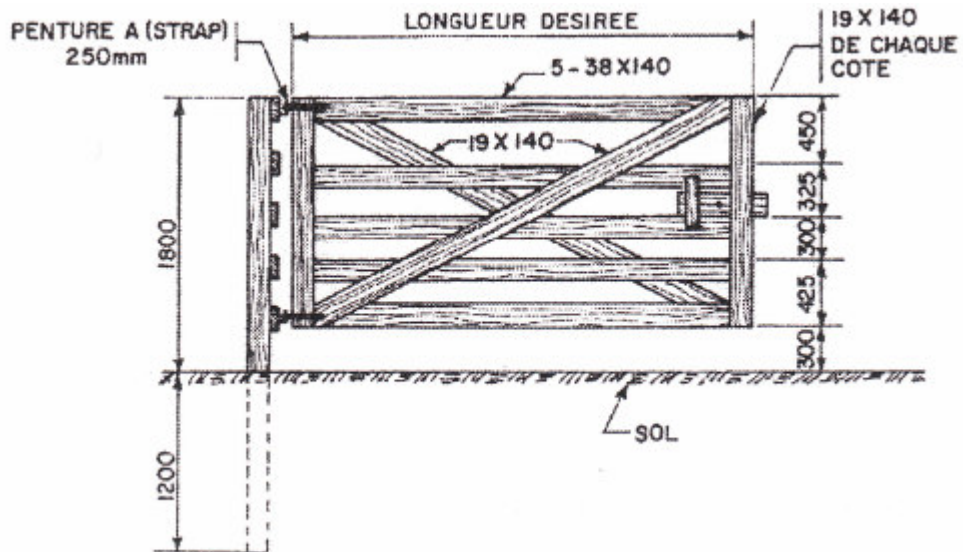
Mesure anglaise – en métal



2 DÉTAILS D'UNE BARRIÈRE TYPIQUE
D2

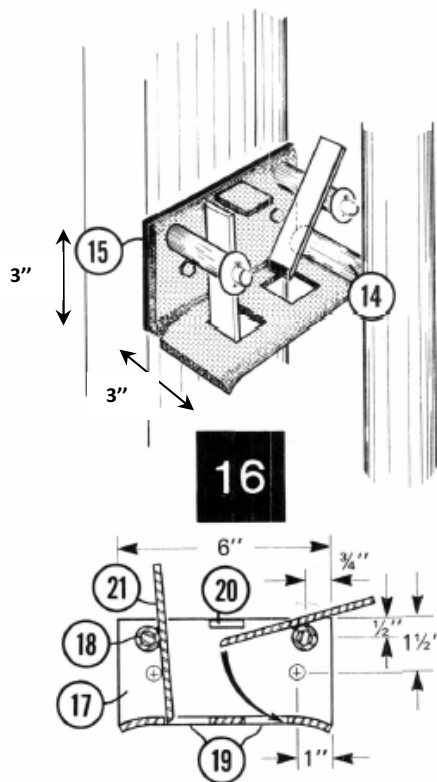
Tiré de : Oklahoma Cooperative Extension Service, Modern Corral Design

Mesure métrique – en bois



Tiré de : Plan 10802, Corral de manipulation, MAPAQ, 2002

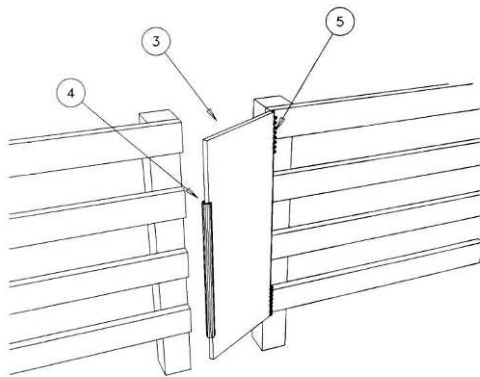
DÉTAILS D'UN TYPE DE VERROU



14. Souder une tige de fer de 1" de diamètre x 4" à la barrière
15. Plaque d'acier de remplissage entre le verrou de la porte et le poteau de la clôture
16. Verrou pour une porte ouvrant dans les 2 sens assemblé et boulonné à l'aide de boulons de 3/8" dia. à travers 17, 15 et le poteau de la clôture
17. Plaque d'acier à angle de 3"x 3" x 1/8" coupée et pliée
18. Tige d'acier de 3/8" x 3" de long avec une rondelle et une goupille fendue, soudée à 17
19. Trou carré de 1 1/4"
20. Plaque d'arrêt de 1/8" x 1" x 1 1/4", soudée à 17
21. Barre d'acier de 3/8" x 1" x 4 1/2", soudée à tuyau de 2 1/4" de long avec un diamètre intérieur de 1/2"

Tiré de : Plan 326-10, Ministry of agriculture, Food and Fisheries, British Columbia

PASSAGE DE PERSONNE AVEC BARRIÈRE

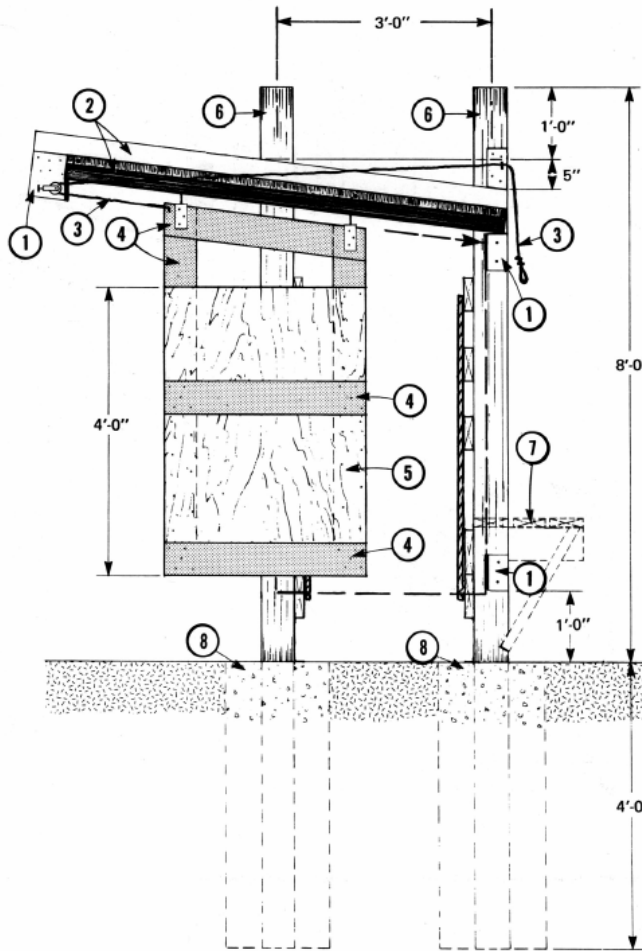


3. Barrière, 18" de largeur (45 cm) avec ouverture vers le parc
4. Pare-chocs en caoutchouc
5. Ressort gardant la porte fermée

Tiré de : Corrals for Handling Beef Cattle, Alberta Agriculture, Food and Rural Development, p.81, 1996

DÉTAILS DE PORTES D'ARRÊT COULISSANTES

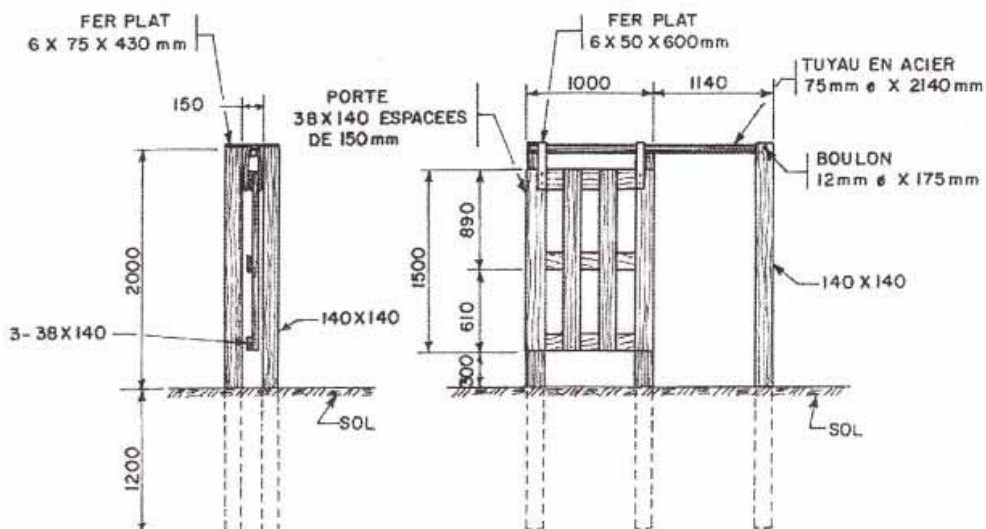
Type A – mesure anglaise



1. Bloc d'arrêt avec pare-chocs de caoutchouc
2. Rail de 2" x 6" x 8'-0", matériel de rail de porte coulissante et de roulement
3. Corde de contrôle passant à travers une poulie et une vis à œillet installée sur un bloc d'espacement, avec une boucle nouée à l'extrémité
4. Madrier de 2" x 6"
5. Ajout de 2 madriers de 2" x 6" vertical préférable au contreplaqué de 3/4"
6. Poteau traité de 4" x 6" x 12'
7. Marche pour le couloir de contention
8. Concassé pour le remplissage

Tiré de : Plan 326-10, Ministry of agriculture, Food and Fisheries, British Columbia

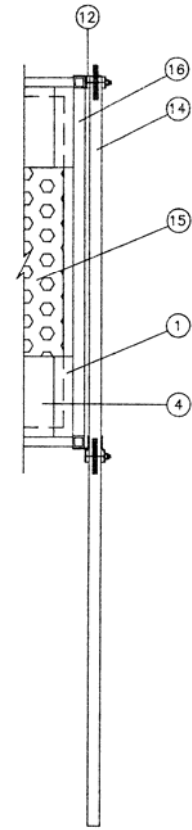
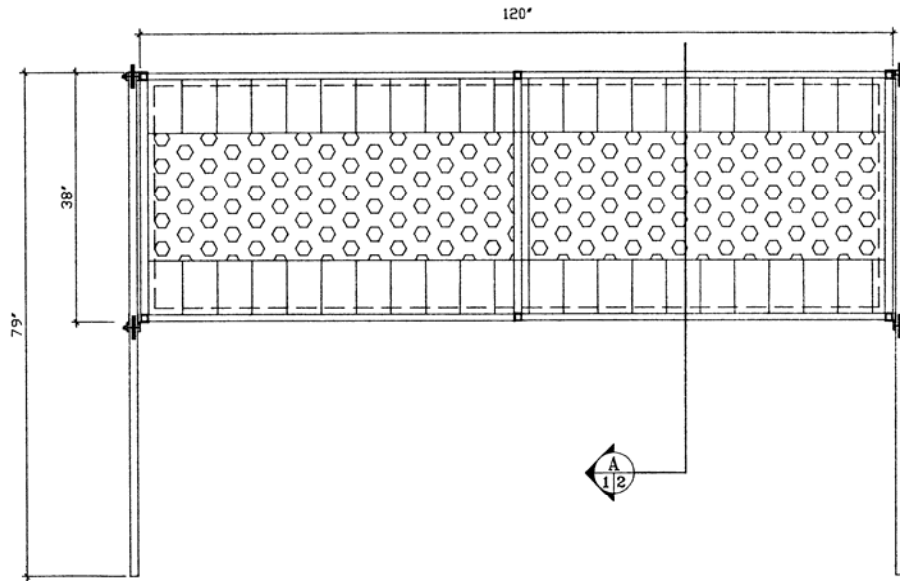
Type B – mesure métrique



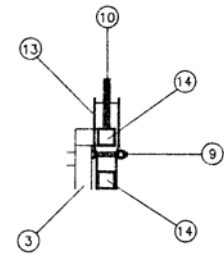
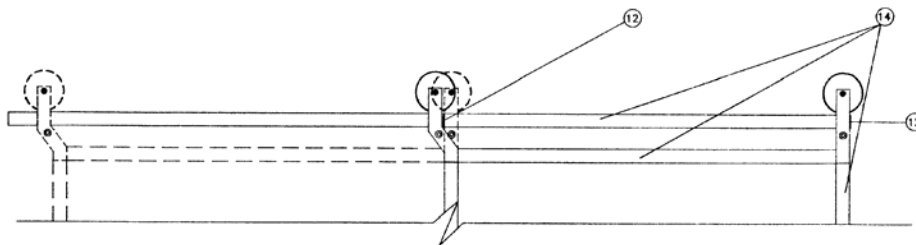
Tiré de: Plan 10802, Corral de manipulation, MAPAQ. 2002

DÉTAILS D'UNE CAGE POUR BALANCE

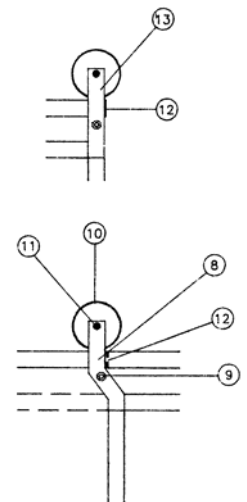
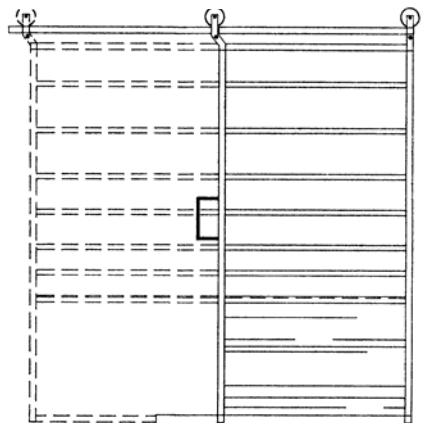
Vue de dessus



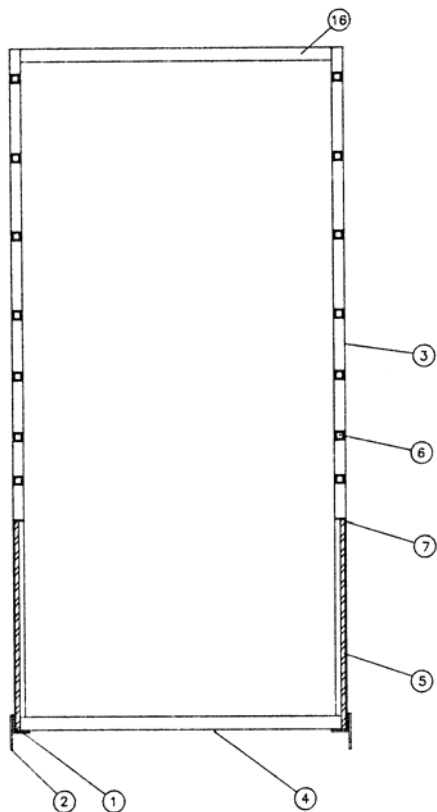
Détail des rails



Vue d'une porte

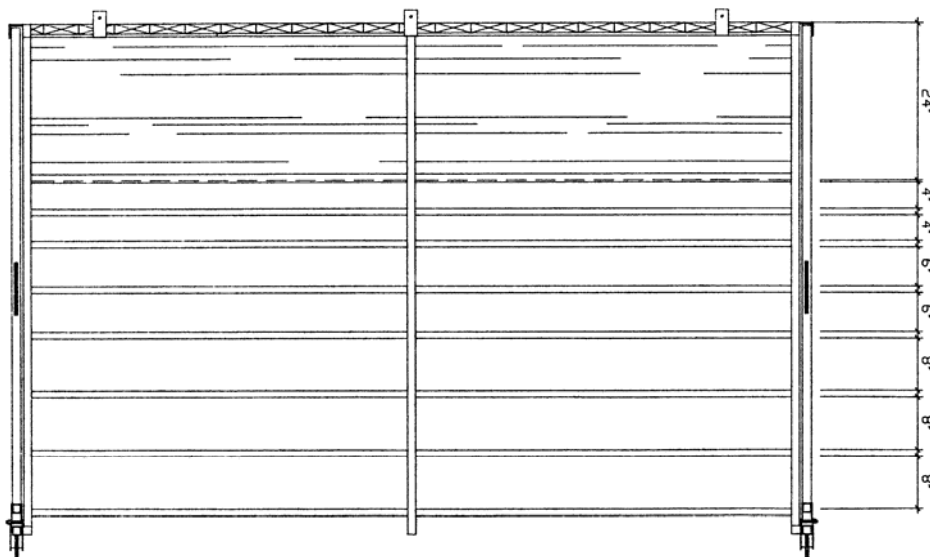


Vue arrière



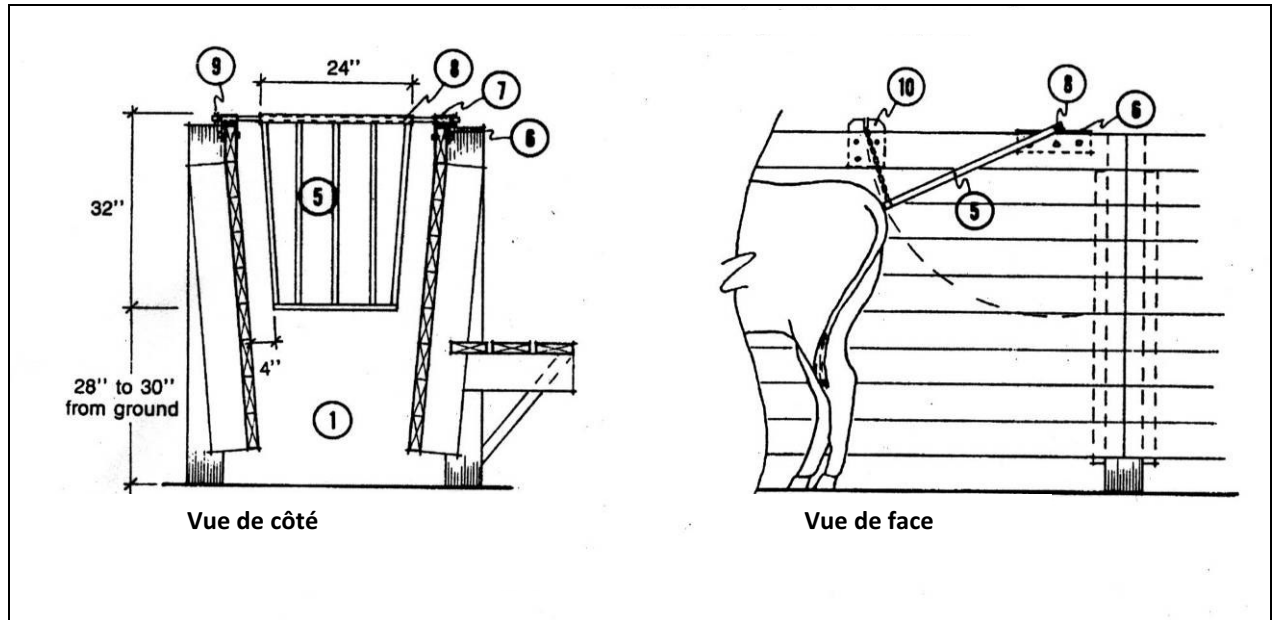
1. Fer angle 2'' x 2'' x 1/4'' x 120'
2. Fer plat 2'' x 4'' x 1/4''
3. Tuyau carré 1 1/2'' x 1 1/2'' x 3/16'' x 78'
4. Plancher, colombage 2'' x 6'' x 36 3/4''
(en bois traité de préférence)
5. Contre-plaqué 24'' x 58'' x 3/4''
6. Tuyau carré 1'' x 1'' x 1/8'' x 58' 1/8''
7. Fer angle 1 1/4'' x 1 1/4'' x 1/8'' x 58' 1/8''
8. Fer plat recourbé 1 1/4'' x 1/4'' x longueur au besoin
9. Boulon d'arrêt
10. Roulette
11. Essieu
12. Fer plat d'arrêt 1 1/4'' x 1/4'' x 3''
13. Fer plat (support de porte) 1 1/4'' x 1/4'' x 7''
14. Tuyau carré – porte
1 1/4'' x 1 1/4'' x 1/8'' x 35' 1/2''
Rail 1 1/4'' x 1 1/4'' x 1/8'' x 79'
15. Anti-dérapant (chenille de motoneige)
16. Tuyau carré 1 1/2'' x 1 1/2'' x 3/16'' x 35' 1/2''

Vue de coté



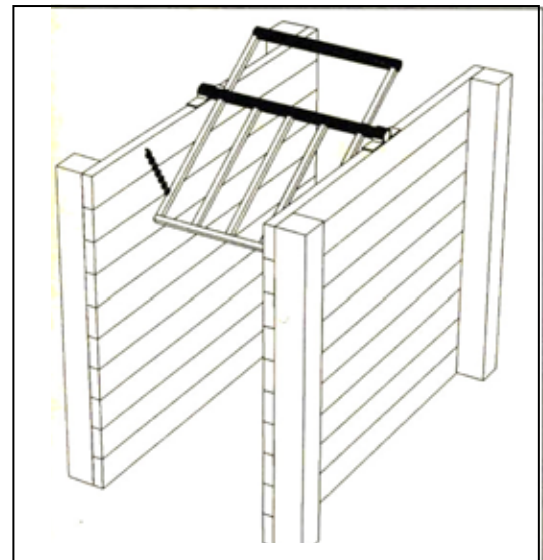
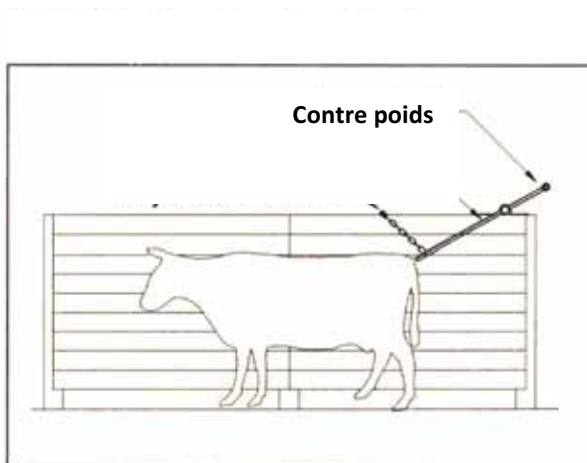
Tiré de : Cage pour balance-bovin de boucherie. MAPAQ. Direction régionale Saguenay Lac St-Jean Côte Nord. 1997

DÉTAILS D'UNE BARRIÈRE ANTI-RECU (facultatif)



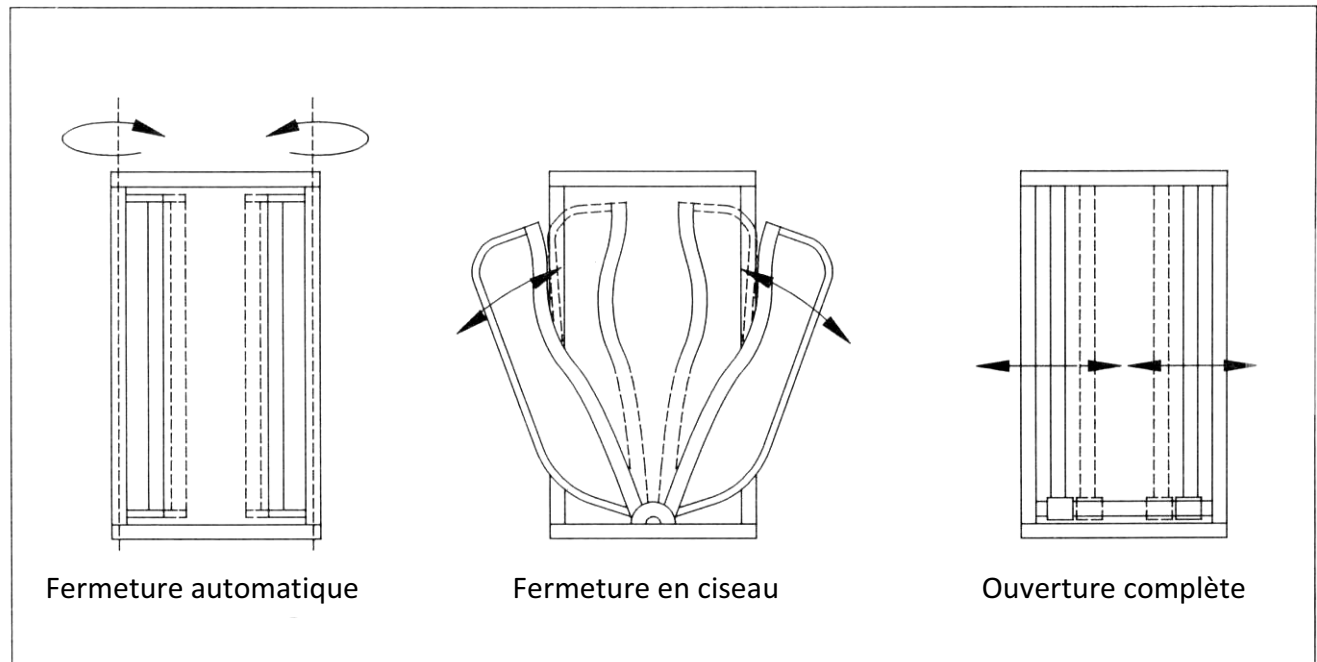
- | | |
|--|--|
| 5. Tubes métalliques de 0,125 x 1" carré x 22" de long soudés ensemble pour former la barrière | 8. Tige pleine de 3/4" po de diamètre passant à travers le 7; le haut de la barrière 5 est soudée à la tige |
| 6. Fer angle de 2" x 3" x 12" de long, boulonné à l'extérieur sur le haut du couloir | 9. Rondelles et goupille de sûreté à chaque bout; pour enlever la barrière, enlever la goupille et les rondelles, et glisser la barrière sur le côté |
| 7. Tubes métalliques de 0,125 x 1" carré x 2" de long soudées à la pièce 6 | 10. Chaîne boulonnée ou soudée de chaque côté de la barrière; Ajustement de la barrière en accrochant la chaîne dans une fente coupée dans une plaque de métal de 3/8" x 6" x 8" boulonnée à l'extérieur du madrier supérieur; |

Réf.: Plan S-182, Saskatchewan Agriculture and Food, 1989



Réf : Fig 27 et 28, Corrals for Handling Beef Cattle, Alberta Agriculture, Food and Rural Development, 1996

TYPE DE BARRIÈRE DE TÊTE



	Fermeture automatique	Fermeture en ciseau	Ouverture complète
Utiliser cette barrière pour :	<ul style="list-style-type: none"> • Animaux calmes et sans cornes 	<ul style="list-style-type: none"> • D'utilité générale • Gros parcs d'engraissement • Lots d'animaux de grosseurs variables (ajustement rapide) 	<ul style="list-style-type: none"> • D'utilité générale • Lots d'animaux de grosseurs variables étant donné que la barrière elle-même demande un ajustement. • Gros taureaux peuvent sortir facilement
Ne pas utiliser cette barrière pour :	<ul style="list-style-type: none"> • Animaux nerveux • Animaux avec cornes • Animaux de différentes grosseurs (la barrière a besoin d'ajustement) • Pour les gros parcs d'engraissement 	<ul style="list-style-type: none"> • Gros taureaux (ils ont de la difficulté à traverser la barrière à cause de l'espace étroit au bas de la barrière) 	<ul style="list-style-type: none"> • Gros bovins nerveux • Gros parcs d'engraissement (plusieurs de ces barrières ne sont pas assez solides pour une utilisation constante et forte)
Faites attention à :	<ul style="list-style-type: none"> • Bon entretien du mécanisme • Les blessures à la tête et aux épaules de l'animal sont possibles lorsque l'animal entre rapidement dans la barrière. 	<ul style="list-style-type: none"> • Ne pas attraper les pattes ou les genoux de l'animal dans la barrière, cause de blessures. 	<ul style="list-style-type: none"> • Entretien du mécanisme pour éviter qu'il coince. • Ne pas laisser un animal excité trébucher dans la rail inférieure.

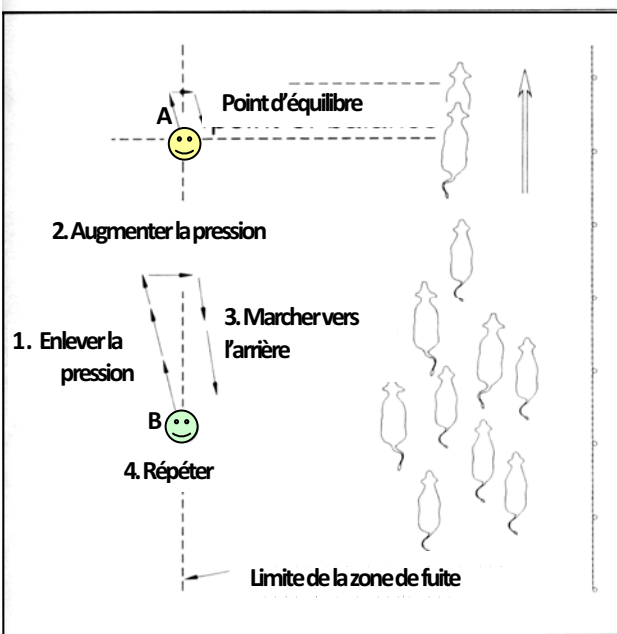
Les barres peuvent être droites ou courbées. Les barres droites sont plus sécuritaires parce que les animaux sont moins portés à s'étouffer s'ils tombent. Le désavantage des barres droites est que les animaux peuvent bouger leur tête de haut en bas.

Réf : Fig 45, Corrals for Handling Beef Cattle, Alberta Agriculture, Food and Rural Development, p.85, 1996

QUELQUES POINTS FACILITANT LA MANIPULATION

LES CONCEPTS DE BASE

Figure 5. Faire bouger les animaux au pâturage



Avec un manipulateur : utiliser la position B

1. Quand les animaux avancent, réduire la pression sur la zone de fuite du troupeau en s'éloignant et en marchant dans le même sens.
2. Quand les animaux ralentissent, augmenter la pression en marchant vers le troupeau (se rapprocher).
3. Comme les animaux augmentent leur vitesse, tourner et marcher en direction opposée (s'éloigner). Marcher vers l'arrière du troupeau en s'approchant de celui-ci augmentera la pression sur la zone de fuite.
4. Répéter le processus pour maintenir le déplacement du troupeau. La façon de se déplacer est importante car un déplacement uniquement en parallèle du troupeau, scindera ce dernier.

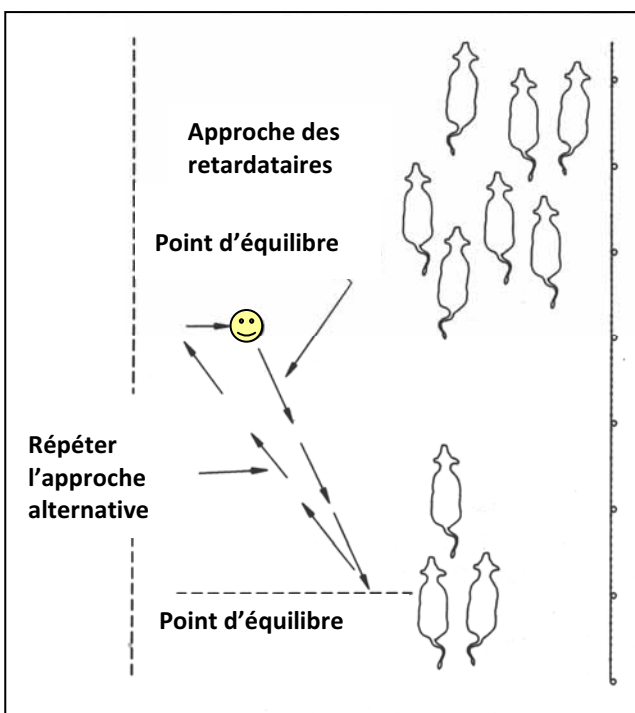
NOTE :

Avec deux manipulateurs

Une personne marche en position B et l'autre marche avec l'animal dominant en position A (le point d'équilibre se situant vis-à-vis l'épaule de l'animal).

Les deux manipulateurs sont dans le même axe de fuite du troupeau (à la même distance du troupeau). Ils sont relativement proches l'un de l'autre afin que les animaux ne puissent s'échapper entre eux. Ne pas porter une attention trop grande aux retardataires car leur instinct les ramènent au troupeau.

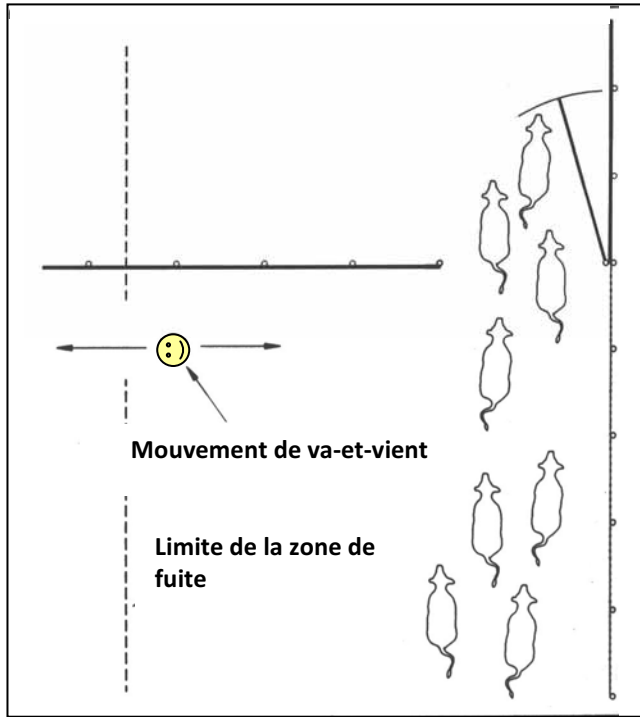
Figure 6. Faire bouger les retardataires



N'allez pas derrière eux et ne les poursuivez pas!

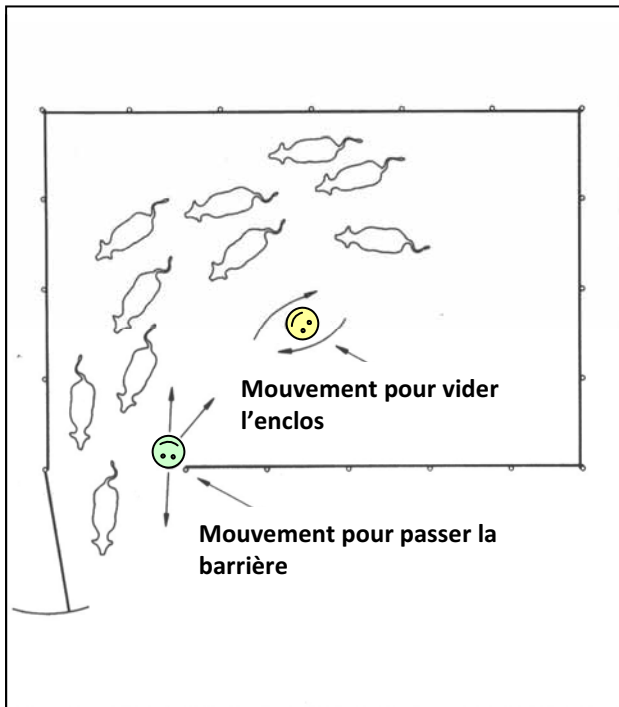
Approcher des animaux d'un côté de leur tête et dépasser à peine leur point d'équilibre situé à leur épaule.

Figure 7. Comment remplir un corral



Les bovins entreront de façon plus ordonnée dans le corral s'ils doivent passer à côté de vous. Faites un mouvement de va-et-vient vers le troupeau pour augmenter ou réduire la pression sur la zone de fuite. Appliquez assez de pression pour les empêcher de virer de bord à la barrière mais pas trop de façon à éviter la panique.

Figure 8. Comment vider un enclos



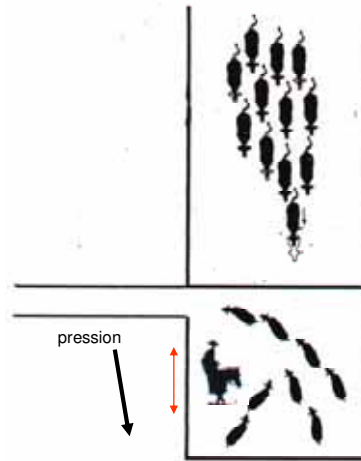
Faire en sorte que les animaux marchent et vous dépassent. Attendez que les animaux se tournent et vous regardent avant de vous éloigner de la barrière. Pour vider un enclos, faire un mouvement de va-et-vient tel qu'illustré par le diagramme.

Pour trier les animaux dans une allée ou à l'aide d'une barrière, faire un mouvement de va-et-vient vers les animaux, non latéralement. Augmenter la pression sur les animaux que vous voulez garder, réduire la pression sur les animaux que vous voulez laisser passer. Utilisez cette méthode pour séparer les vaches des veaux.

Manipuler les animaux par petits groupes.

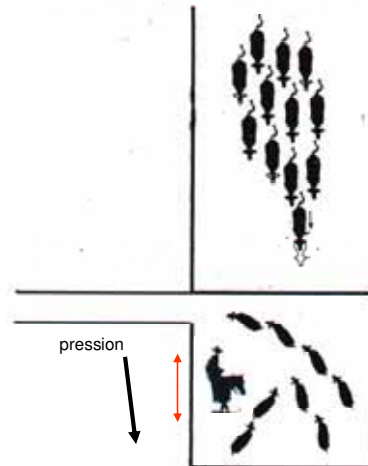
PLUS SPÉCIFIQUEMENT AVEC LE BUD BOX

- utiliser la tendance des animaux à retourner d'où ils viennent
- diriger les animaux dans le Bud Box
- $\pm 40 \text{ pi}^2$ par tête
- faire pression vers le fond de l'enclos - Bud Box



Traduit de Lynn Locatelli DVM

- se déplacer vers le fond de l'enclos – ARRÊTER- quand les animaux commencent à tourner autour de vous
- créer une file indienne en se déplaçant en ligne droite—d'avant en arrière- le long du côté de l'enclos Bud Box
- amener les animaux seulement lorsque le couloir de contention est dégagé pour le nombre pouvant entrer dans le couloir



Traduit de Lynn Locatelli DVM

Adapté de Laurent Demers, ingénieur