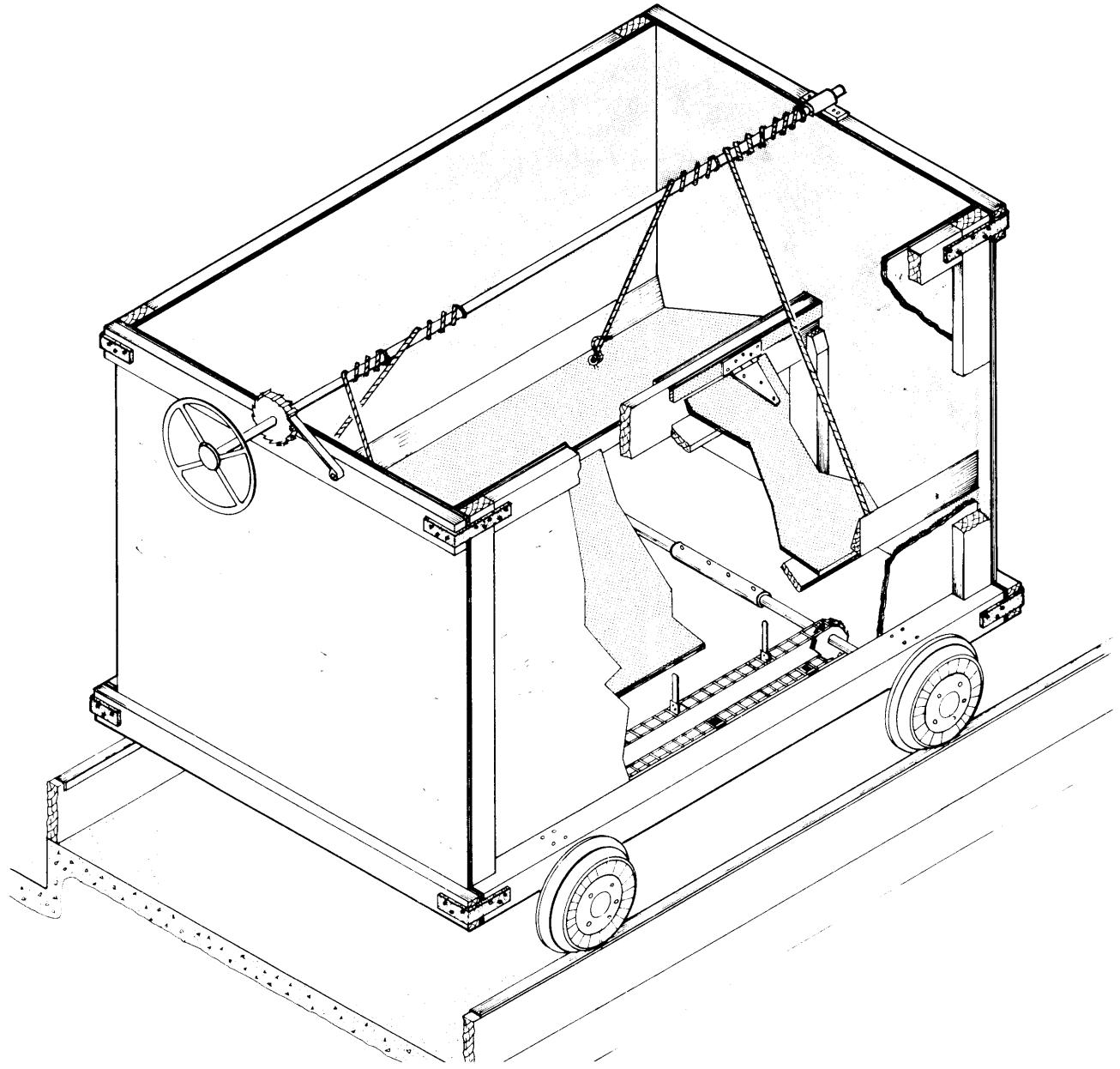


PLAN  
M-1622

## CHARIOT DISTRIBUTEUR D'ALIMENTS

INSTRUCTIONS COMPLÈTES



Le Service de plans canadiens prépare des plans et des feuillets indiquant comment construire des bâtiments agricoles, des bâtiments d'élevage, des entrepôts et des installations modernes pour l'agriculture canadienne.

Ce feuillet contient des détails sur les parties composantes d'une construction rurale ou d'une pièce de matériel agricole. On peut obtenir un exemplaire de ce feuillet en s'adressant à l'ingénieur des services provinciaux de vulgarisation de la région ou à un conseiller agricole.

## CHARIOT DISTRIBUTEUR D'ALIMENTS

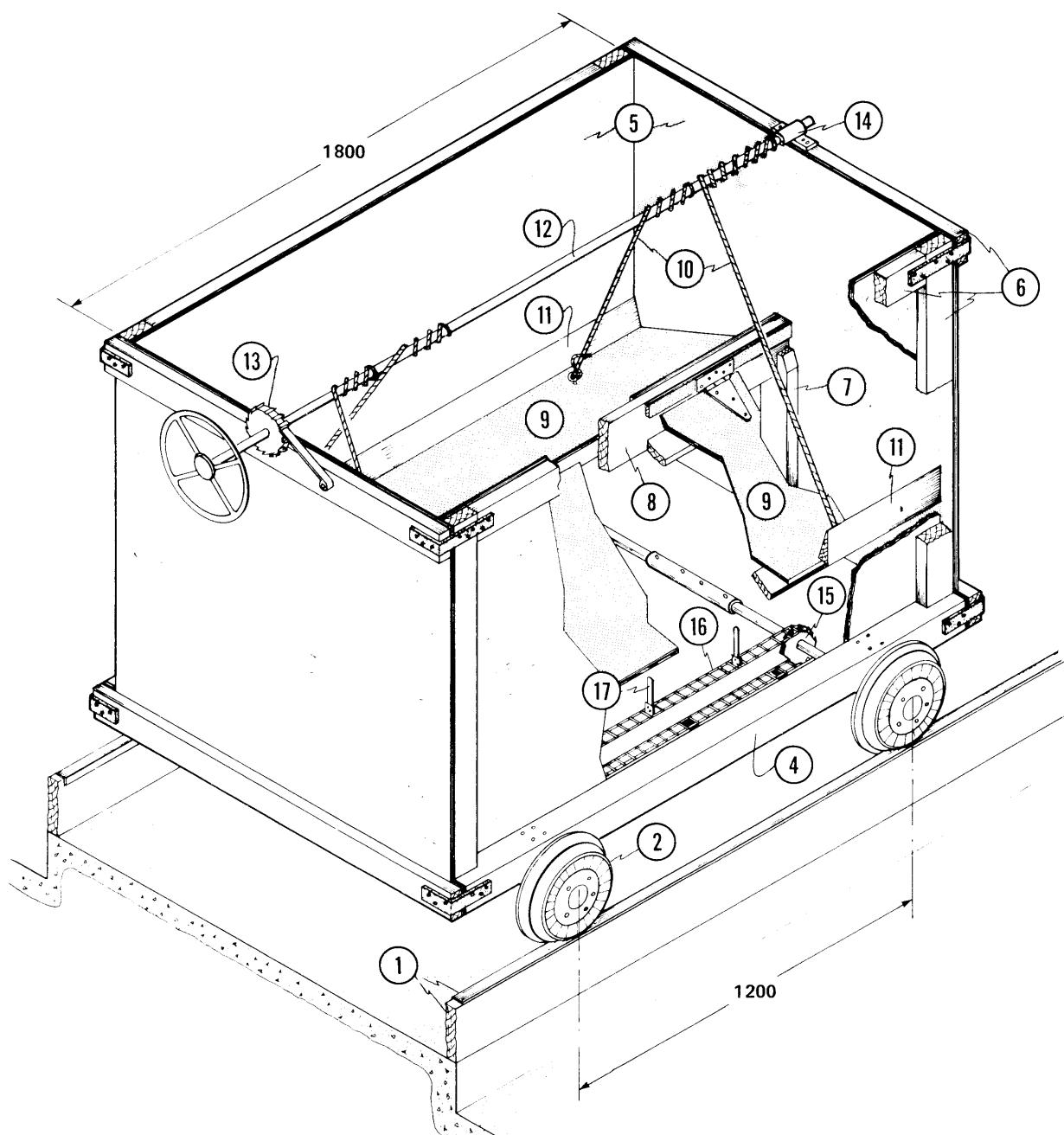
PLAN M-1622 NOUVEAU 87:10

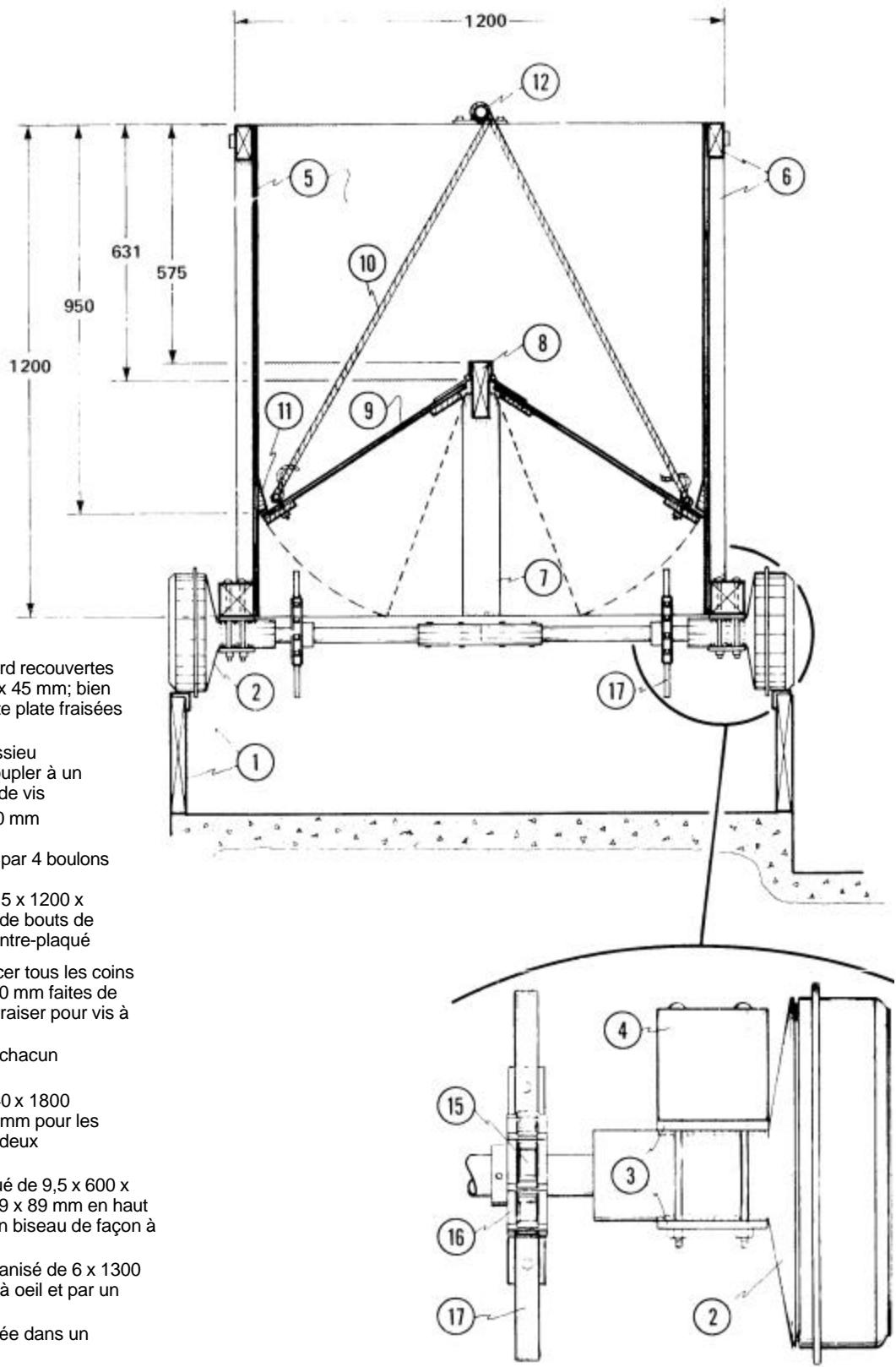
Ce feuillet décrit la fabrication d'un chariot distributeur d'aliments à vidange par le bas. Le chariot a une capacité d'environ 1,7 m<sup>3</sup>, soit environ 700 kg d'ensilage ou de ration complète haché. Les dimensions extérieures de la caisse sont 1200 x 1800 x 1200 mm de hauteur.

Le chariot permet un déchargement automatique de l'ensilage ou d'autres aliments hachés dans une mangeoire double

(voir plan M 1621). L'opérateur fait rouler le chariot sur les rebords de la mangeoire (renforcés d'acier) et en manœuvrant un volant il contrôle une paire de volets articulés qui s'ouvrent vers le bas pour laisser tomber les aliments. Un agitateur à chaîne commandé par les essieux aide à régulariser le débit et à défaire les mottes.

Le chariot plein est plus facile à déplacer si la mangeoire est en pente légère. Le chariot vide est facile à remonter au point de départ. Pour les roues du chariot, on a utilisé des moyeux de roues arrière et des tambours de freins. Les roues roulement mieux si le rebord de la mangeoire est protégé par une cornière en acier.





- 1 mangeoire; planches de rebord recouvertes d'une cornière d'acier 3 x 45 x 45 mm; bien ajustée au moyen de vis à tête plate fraîsées
- 2 tambour de frein arrière et essieu d'automobile, couper et accoupler à un tuyau de 300 mm au moyen de vis
- 3 deux plaque de 6 x 100 x 100 mm soudées à 2
- 4 seuil de 89 x 89 mm fixé à 3 par 4 boulons ordinaires
- 5 deux panneaux de côté de 9,5 x 1200 x 1800 mm et deux panneaux de bouts de 9,5 x 1200 x 1200 mm en contre-plaqué
- 6 cadre de 38 x 89 mm; renforcer tous les coins avec des cornières de 6 x 100 mm faites de fer plat de 50 mm, percer et fraiser pour vis à bois de 38 mm
- 7 support de x 89 x 550 mm à chacun bout pour 8
- 8 support de trémie de 38 x 140 x 1800 mm, cale de 9,5 x 63 x 1800 mm pour les charnières en T de 150 mm, deux charnières par trémie
- 9 deux trémies en contre-plaqué de 9,5 x 600 x 1795 mm, avec renforts de 19 x 89 mm en haut et en bas; les renforts sont en biseau de façon à dégager 8
- 10 quatre Gables en acier galvanisé de 6 x 1300 mm fixés à 9 par un boulon à œil et par un collier de Gable
- 11 butée taillée en pointe, coupée dans un morceau de 19 x 89 mm
- 12 tube d'acier de 1 po x 2100 mm; percer l'extrémité pour y entrer une goupille
- 13 roue à cliquet s'adaptant à 12 ; arrêt de la roue à cliquet de 3 x 19 x 300 mm fixé par un tire-fond M6 x 60 mm
- 14 deux roulements à tuyau s'adaptant à 12 souder à des plaques d'appui de 6 x 50 x 125 mm, percer pour tire-fond M6 x 50 mm

- 15 pignon de 100 mm, percé et assembler à 2
- 16 chaîne en acier de calibre 55 (ou l'équivalent) de 2800 mm (de longueur) avec attaches pour 17
- 17 six agitateurs en acier 3 x 19 x 100 mm, fixés à 16