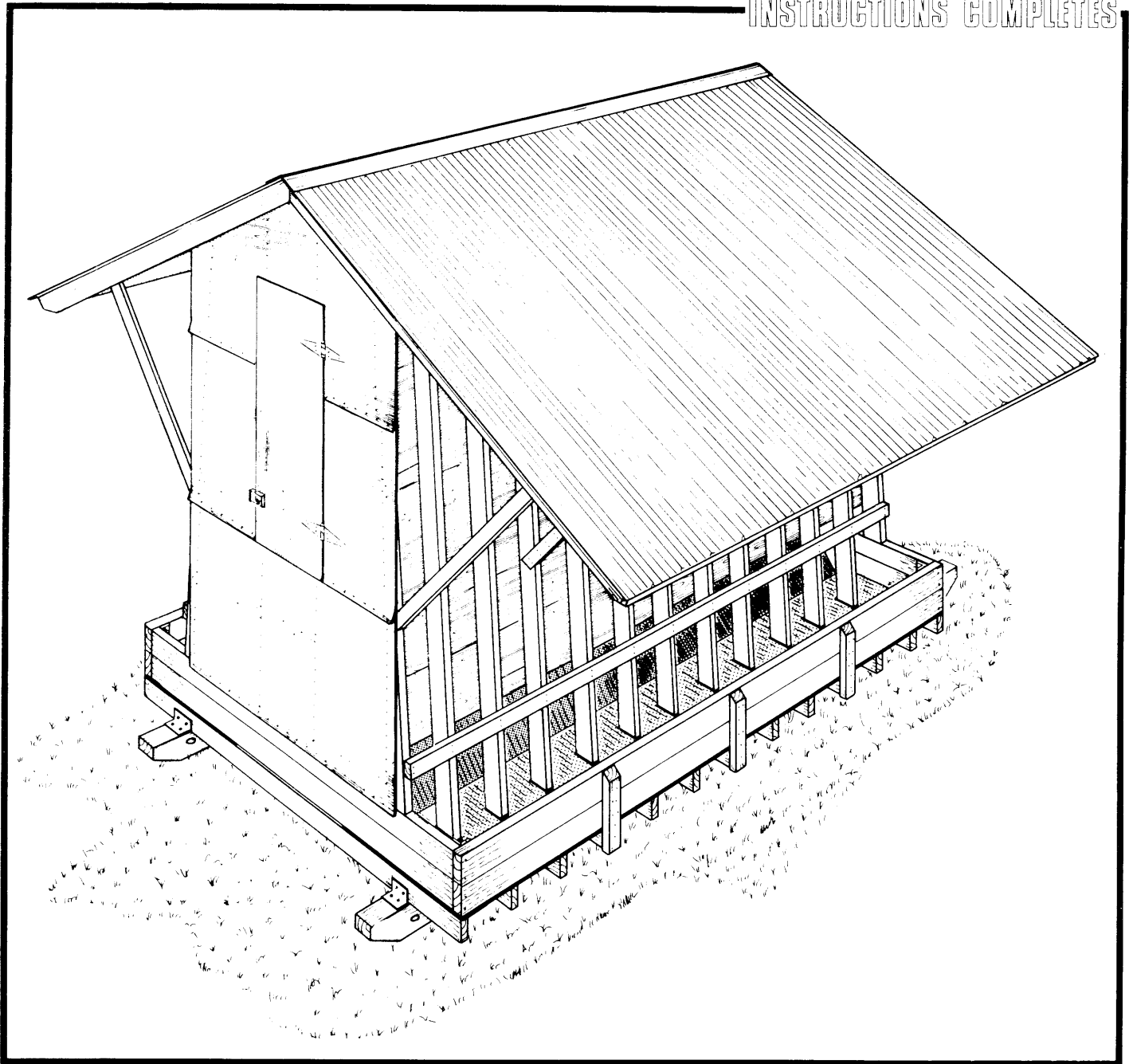




RATELIER A FOINS HACHES POUR BOVINS

INSTRUCTIONS COMPLÈTES



Le Service de plans canadiens prépare des plans et des feuillets indiquant comment construire des bâtiments agricoles, des bâtiments d'élevage, des entrepôts et des installations modernes pour l'agriculture canadienne.

Ce feuillet contient des détails sur les parties composantes d'une construction rurale ou d'une pièce de matériel agricole. On peut obtenir un exemplaire de ce feuillet en s'adressant à l'ingénieur des services provinciaux de vulgarisation de la région ou à un conseiller agricole.

RÂTELIER À FOINS HACHÉS POUR BOVINS

PLAN N-1651 NOUVEAU 85:03

Le fourrage broyé ajouté aux rations des bovins et des veaux augmente leur appétit et facilite la digestion. Ce râtelier transportable permet de garder du fourrage, ou de la paille (capacité: environ 25 m³ ou 2 à 3 tonnes de fourrage broyé en vrac à l'abri des intempéries et d'économiser des heures de main-d'œuvre.

Le râtelier est construit sur des patins, de préférence en bois traité sous pression (résistant à la pourriture) lorsqu'il y a contact direct avec le sol. S'il est nécessaire de le déplacer au cours de l'hiver, il faut placer des petites huches ou des cales sous les patins pour éviter qu'ils ne soient pris dans le sol gelé.

Il faut choisir autant que possible un site à l'abri du vent et bien drainé. La porte située à l'extrémité du râtelier peut être placée contre la clôture pour éviter d'avoir à pénétrer dans l'aire d'alimentation. Il est parfois nécessaire de placer le râtelier sur une dalle de béton pour éviter au bétail d'être dans la boue. Dans les régions venteuses, les râteliers vides peuvent être entraînés par le vent, il faut prévoir des ancrages aux coins (câbles ou piquets enfoncés dans le sol aux extrémités des patins).

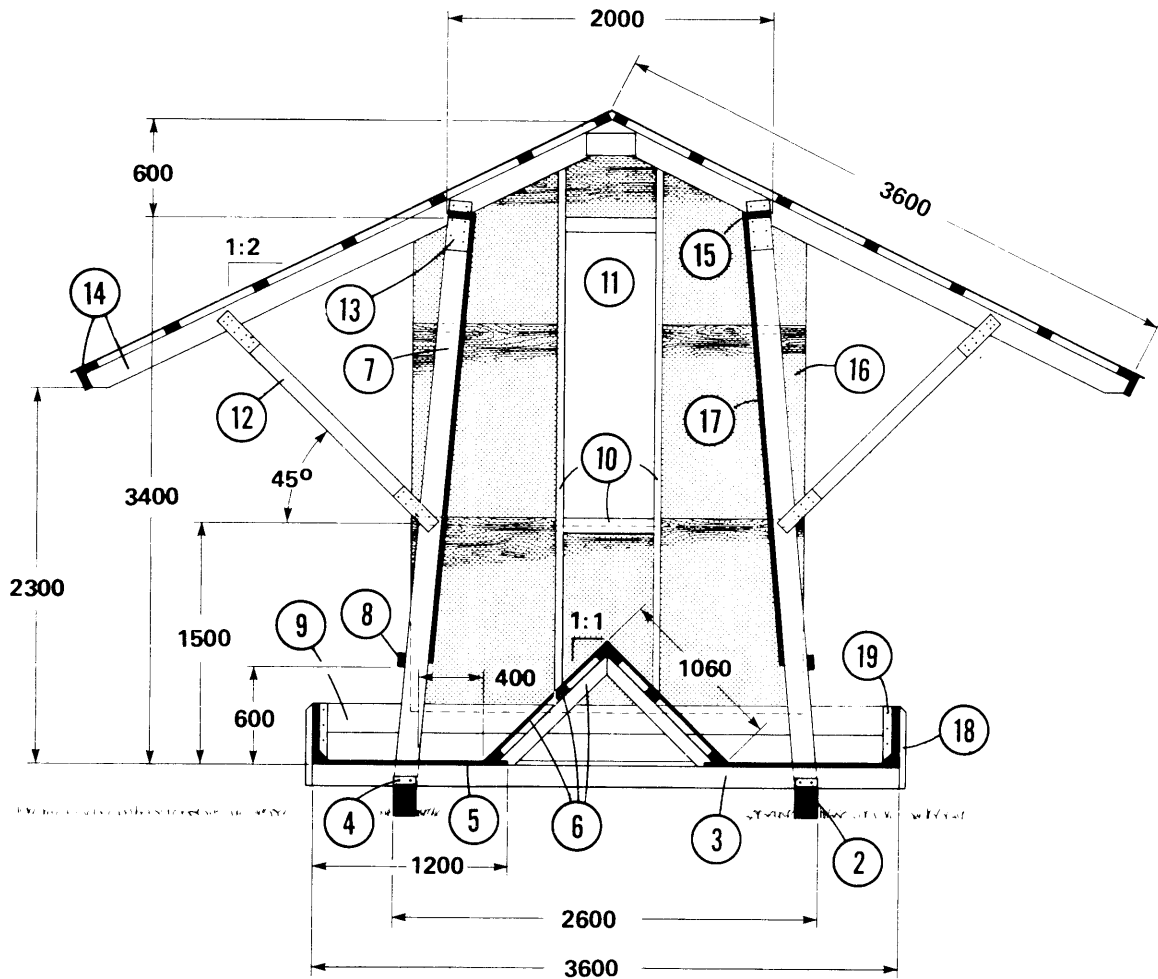
La construction est une ossature de bois avec revêtement de contre-plaqué de qualité "extérieure". Le plancher doit être construit en premier. Il doit comporter des ouvertures rectangulaires pour laisser passer les montants des parois extérieures qui sont mis en place par la suite. Les montants et les chevrons sont assemblés sur le sol en sections rigides. Ils sont ensuite mis en place et cloués sur les côtés des solives de plancher de façon à former une ossature rigide.

Le contre-plaqué des parois longitudinales est fixé du côté intérieur des montants de façon à former une surface lisse permettant un meilleur écoulement des aliments. Le revêtement des extrémités est placé du côté extérieur des montants pour assurer une meilleure protection contre les intempéries et améliorer l'apparence. On peut remplacer le contre-plaqué par des panneaux d'Aspenite (qualité "extérieure"¹ à condition d'augmenter légèrement l'épaisseur par rapport à celle du contre-plaqué. Dans les deux cas, il faut enduire l'extérieur de deux couches d'une teinture à base de latex de type extérieur, avec colorant pour améliorer l'apparence et la durabilité du revêtement extérieur et des bordures du toit.

Le plancher, à deux versants inclinés au centre, permet de vider complètement la mangeoire avec un minimum d'intervention. Il peut être bon de recouvrir les deux versants de tôle d'acier galvanisé afin de faciliter le glissement. Le revêtement des parois du côté intérieur doit être aussi lisse que possible. Les ouvertures des côtés doivent être d'une hauteur suffisante pour permettre l'introduction du fourrage coupé; toutefois, on peut réduire la dimension de ces ouvertures, notamment en hauteur pour les rations contenant des céréales. Si l'on doit fixer des panneaux de fermeture, il est important qu'ils soient placés entre les montants à l'extérieur du revêtement pour ne pas nuire à l'écoulement des aliments.

Une grande porte à l'une des extrémités sert d'accès pour le remplissage et le déblocage du râtelier.

Le fourrage coupé peut parfois former des blocs et requiert une certaine surveillance. Le type de mangeoire, ainsi que les dimensions du fourrage et des méthodes de remplissage peuvent en affecter le fonctionnement. Le broyage du fourrage en longueurs de 25 mm donne un meilleur résultat. Il ne faut pas remplir le râtelier au moyen d'une souffleuse à fourrage, mais plutôt employer une courroie transporteuse en ne la chargeant toutefois que faiblement.



1

1. vue en coupe
2. patins en bois traité sous pression 140 x 184 x 5400 mm, troués à chaque extrémité pour fixer les chaînes de remorquage
3. solives 38 x 140 x 3800 mm espacées de 400 mm entre axes
4. cornières en acier de 51 x 51 x 6 x 140 mm espacées de 2400 mm, fixées à l'aide de 2 tire-fond à 2 et 2 boulons à 3
5. plancher en contre-plaqué de 18.5 mm
6. solives 38 x 89 mm espacées de 1200 mm entre axes; pièces de clouage de 38 x 89 mm, plancher en contre-plaqué de 12.5 mm
7. montants 38 x 140 espacés de 400 mm entre axes, enfoncés dans les ouvertures découpées dans le plancher 5
8. panne de rive 38 x 89 mm
9. 2 planches de pourtour 38 x 184 mm fixés à une pièce de 38 x 38 mm coupés à 45°
10. montants des parois d'extrémité en 38 x 140 mm avec traverses de porte en 38 x 89 mm
11. panneau de fermeture d'extrémité 600 mm avec porte en contre-plaqué de 18.5 mm.
12. chevrons d'extrémité et chevrons intermédiaires 38 x 89 mm espacés de 1200 mm; goussets en contre-plaqué de 12.5 mm de chaque côté, fixés aux montants 7 et aux chevrons 14
13. goussets en contre-plaqué de 12.5 mm de chaque côté
14. chevrons 38 x 140 x 3600 mm espacés de 1200 mm; pannes 38 x 89 mm espacés de 600 mm; planches de rives 38 x 140 mm recouvertes de tôle d'acier galvanisé (ou de bardeaux d'asphalte sur contre-plaqué de 9.5 mm)
15. fourrures en bois 38 x 89 mm entre les chevrons, taquets -supports en acier galvanisé pour fixer les chevrons aux solives espacées de 1200 mm
16. parois d'extrémité en contre-plaqué de 9.5 mm, joints horizontaux avec recouvrement de 50 mm et clous à river
17. contre-plaqué 1200 x 2400 x 9.5 mm
18. tasseaux 38 x 89 mm espacés de 1200 mm
19. cornière en acier de 51 x 51 x 3 mm, boulons pour fixer les planches 9 aux angles.

